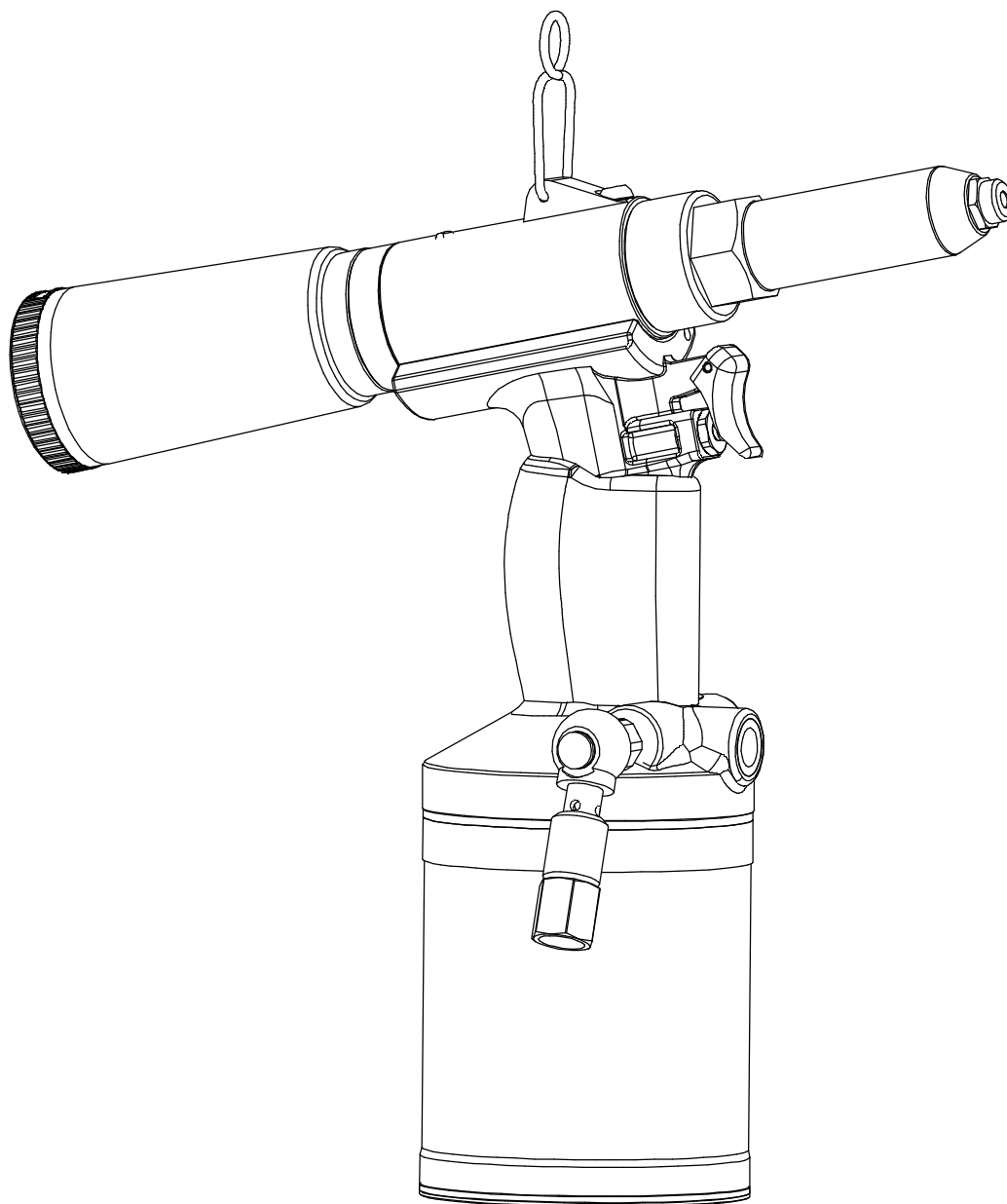


Manuel d'utilisation et d'entretien

Riveteuse hydro pneumatique UT2190R



CEDREY®

6, RUE PABLO PICASSO - ZA DE GOMBERVILLE - 78114 MAGNY LES HAMEAUX - FRANCE
TÉL. : 01 30 52 45 45 - FAX : 01 30 52 45 40



Table des matières

Spécifications.....	Page 2
Description générale.....	Page 3
Conseils pour la sécurité.....	Page 4
Conseils pour l'utilisation.....	Page 5
Conseils pour l'entretien.....	Page 7/8
Corrections des pannes éventuelles.....	Page 9
Vue éclatée UT2190R.....	Page 10

Table des schémas

Fig. 1 Riveteuse UT2190R.....	Page 3
Fig. 2 Détails du changement des embouts et du réglage de la tête	Page 5
Fig. 3 Détails du nettoyage du réservoir et réglage de l'aspiration	Page 6
Fig. 4 Mise à niveau du réservoir d'huile entretien des joints et Réglage de la tête	Page 8
Fig. 5 Vue éclatée avec liste des références	Page 10

SPÉCIFICATIONS

Données Techniques :

Référence de la riveteuse	UT2190R
Dimensions (longueur x hauteur x largeur)	290 x 275 x 96.5 mm
Poids net	1.55 Kg
Raccord d'admission	¼" femelle tournant
Consommation	114 l/mn
Force de traction	9341 Newton
Course maxi	23.5 mm
Capacité	2.4 à 4.8 mm

DANGER

Indique un risque imminent qui peut être mortel

ATTENTION

Indique un risque qui sauf correction peut être mortel

NOTA

Attire l'attention de l'opérateur sur des informations utiles

DESCRIPTIONS GÉNÉRALES

La riveteuse hydropneumatique UT2190R présentée ci-dessous (Fig. 1) permet de travailler de façon efficace et silencieuse pour de nombreuses années si elle est utilisée correctement et entretenue avec soins. Elle offre en plus puissance, ergonomie et légèreté.

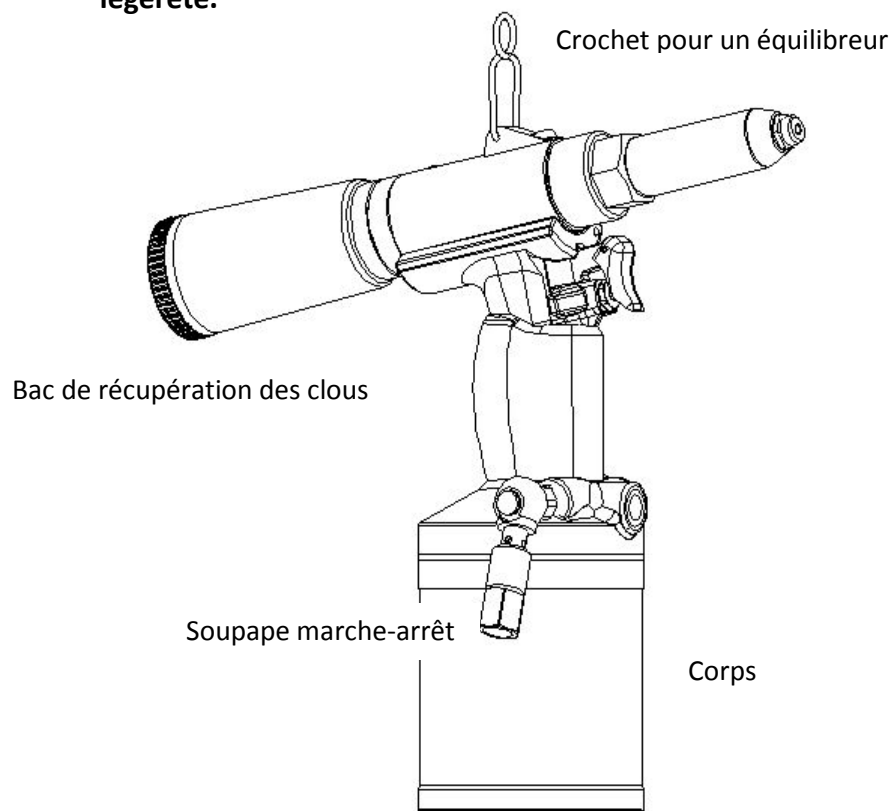


Fig1 1 riveteuse UT2190R

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Prévue pour une utilisation intensive

Légère

Puissante, silencieuse et efficace

Utilisation et entretien faciles

Conseils de sécurité

DANGER



- Lire et comprendre tous les conseils de sécurité avant d'utiliser cet appareil. En cas de doute ne pas hésiter à contacter l'importateur ou l'un de ses distributeurs agréés.



- Ne jamais utiliser un gaz inflammable (oxygène ou autre) pour alimenter cette riveteuse. N'utiliser qu'un air comprimé filtré, régulé à 6 bar et correctement lubrifié (huile Marvel H0076 ou H0077).



- Ne jamais utiliser de l'essence ou tout autre liquide inflammable pour nettoyer cette riveteuse, Les vapeurs pourrait s'enflammer et faire exploser l'outil.



- Ne pas dépasser la pression d'alimentation conseillée qui est de 6 bar et en aucun cas la pression maxi de 7.6 bar.



- Toujours débrancher la riveteuse de son alimentation avant de faire un réglage ou de procéder à son entretien, de même ne jamais laisser la riveteuse branchée sur son alimentation lorsqu'elle n'est pas en service.

ATTENTION



- Au travail, il faut toujours prendre toutes les mesures de protection possibles et en particulier: porter des lunettes de sécurité, un casque anti bruit protégeant également la tête de l'opérateur et des gants de sécurité.



- Les opérations de nettoyage, d'entretien et de réglage doivent être faites avec l'outil débranché de son alimentation.

Conseils d'utilisation

A. Mise en route de la UT2190R

1. La sélection du bon embout est une étape primordiale et pour l'installer il suffit de suivre les étapes suivantes:

Étape a. Dévisser et retirer l'embout en place (rep. 37 dans fig. 2 & 5) sélectionner l'embout correspondant au type et à la dimension du rivet (index 37-37-2 dans fig. 2 & 5) et le visser sur la tête porte embout rep. 38.

Étape b. Dévisser puis retirer la tête porte embout (rep. 38).

Étape c. Dévisser puis retirer la cage de mors AV (rep. 39).

Étape d. Retirer les mors et le poussoir (rep. 40 & 41) et les remplacer par ceux qui correspondent au rivet sélectionné.

Étape e. Remonter la cage de mors AV et régler sa longueur/position avec la clé calibre rep. 63 sur la vue éclatée.

Étape f. Puis remonter la tête porte embout avec le bon embout.

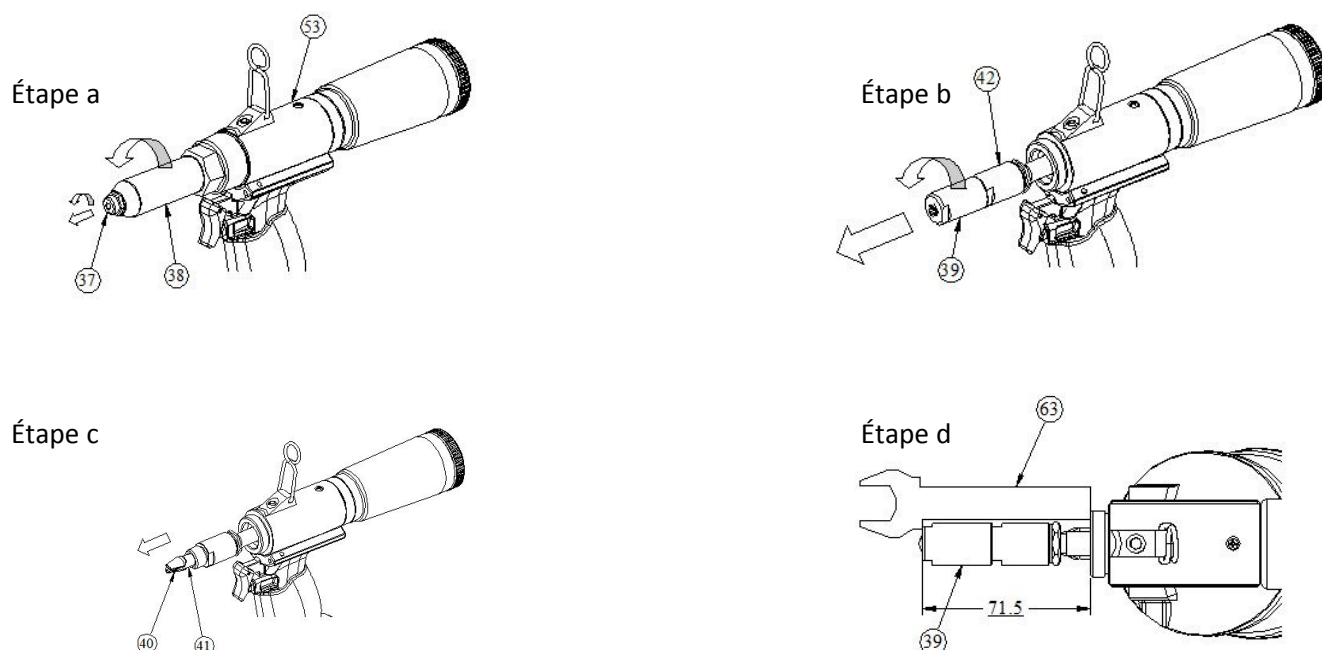


Fig.2 Détails pour le changement des embouts, de la cage et des mors

B. Utilisation de la UT2190R

- a. Ouvrir la valve marche/arrêt afin que la riveteuse soit sous pression.
 - ✂ La soupape doit toujours être en position marche pour que la riveteuse puisse fonctionner.
- b. L'aspiration des rivets peut être réglée en puissance et même arrêtée en tournant le bouton (rep. 58), dans le sens des aiguilles d'une montre.
- c. Placer le rivet dans l'embout de la machine puis appuyer sur la gâchette pour tirer sur le clou et l'envoyer dans le bocal de récupération rep. 59).
- d. Lorsque le bocal de récupération est plein, ouvrir son bouchon (rep. 61) et le vider.
- e. Une fois le bocal de récupération vide et nettoyé, il suffit de remettre le bouchon pour continuer le rivetage.

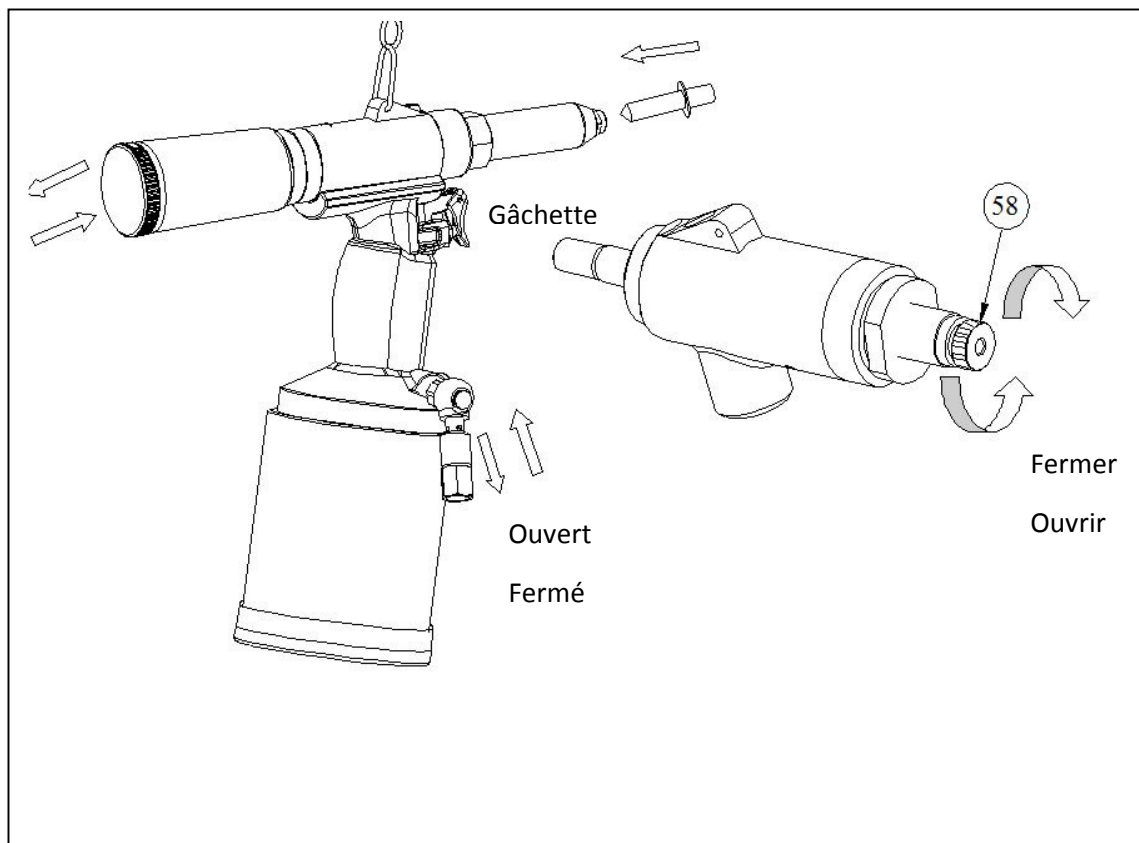


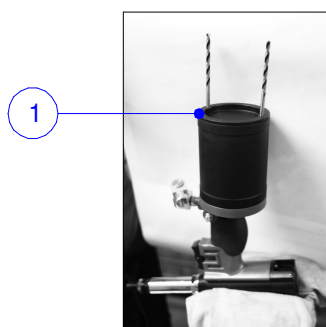
Fig. 3 illustration détaillée du contrôle de l'aspiration et de l'opération de vidage et de nettoyage du bocal de récupération.

Conseils d'entretien

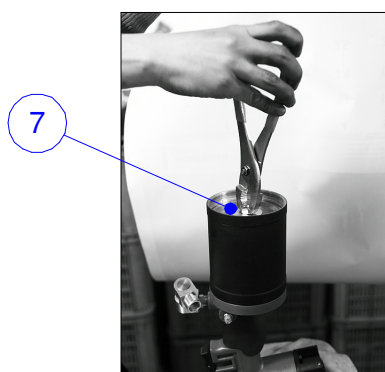
En dehors de garder la riveteuse propre et complète et de nettoyer les mors en les brossant régulièrement, la seule action nécessaire pour rendre de la puissance à la R2190R en cas de perte de celle-ci, est de refaire son niveau d'huile (ISO VG46 ou DEXRON ou Marvel H0076/H0077) selon la procédure suivante :

1/ Retirer le porte embout (rep. 38) en le dévissant, retourner l'outil et le placer à l'envers dans un étau (il faut serrer fermement mais prudemment)

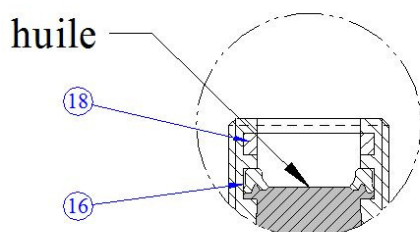
Retirer le couvercle du cylindre rep. 1 à l'aide de 2 tige dia 5



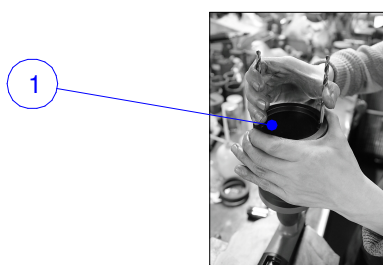
2/ Retirer le piston rep. 7



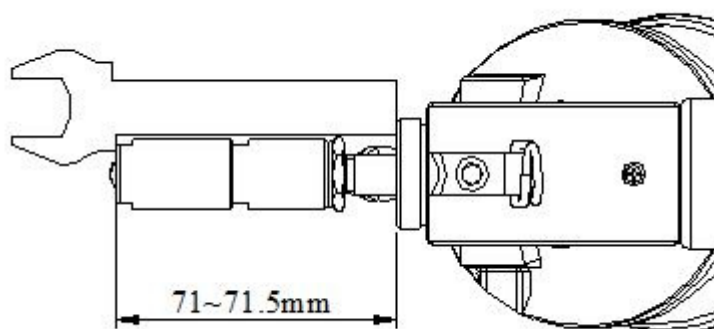
3/ remplir d'huile jusqu'au niveau du joint rep. 16 remettre le piston rep. 7, appuyer, répéter l'opération deux fois, puis remettre définitivement le piston rep. Refaire le niveau jusqu'au-dessus du joint rep. 16.



4/ lubrifier tous les joints toriques



5/ revisser le couvercle rep. 1 puis régler la cage de mors avec la clé étalon et enfin revisser le porte embout



Correction des pannes éventuelles

Il faut immédiatement arrêter d'utiliser la riveteuse UT2190R si l'on rencontre l'un des problèmes décrits ci-dessous. Les réparations ne doivent être faites que par une personne compétente ou par le service après-vente Cedrey.

Problème	Cause	Remède
Rivet bloqué	Mauvais embout	Suivant la taille du rivet il faut sélectionner l'embout le mieux adapté et faire de même avec les mors et la cage de mors. Attention la capacité de la riveteuse est de 2.4 mini à 4.8 mm maxi.
	Clou bloqué dans la cage de mors. Encrassement de la cage de mors AV (rep. 39).	En utilisant la clé de service (rep. 62), démonter le porte embout (rep. 38) puis en utilisant une clé plate de 19mm démonter la cage de mors 39. Nettoyer avec le goupillon (rep. 70) puis mettre un peu d'huile très fine. Remonter l'ensemble. Vérifier que lors de l'opération de rivetage la tête de l'outil soit parfaitement perpendiculaire à la surface qui sert de base au rivet.
	Clou bloqué dans l'embout.	Peut arriver surtout avec les rivets en aluminium Chasser le clou avec un outil pointu.
Pas d'aspiration	La valve marche arrêt est fermée ou le robinet AR	Se reporter à fig. 3
Fuite d'air	Joints toriques défectueux	Remplacer le ou les joints toriques défectueux.
	Vis dévissées	Resserrer toutes les vis
Défaut coté porte embout	Les pièces (16) (18) sont abimées ou déformées.	Remplacer les pièces (16) (18)
Outil trop lent ou avec une faible force de traction	Raccordement à l'air comprimé défectueux	Refaire le branchement en contrôlant aussi les raccords rapides.
	Echappement encrassé	Nettoyer l'échappement t (20)
	Pression d'alimentation trop basse	Mettre 6 bar de pression

Correction des pannes éventuelles

Nettoyer régulièrement et au minimum tous les 500 rivets les pièces de 38 à 42 et les huiler légèrement avec une huile très fluide (Mavel H0076& H0077).

1. Nous vous conseillons de changer les pièces 40-43 tous les 20 000 rivets.
2. Il faut vider le bocal de récupération (59) tous les 35 rivets.