

POMPE DE CHANTIER

Avantages :

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur



Référence: 980015

Cadre d'utilisation :

- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- Granulométrie maximale : 50 mm
- DNR : 2" - DN50
- Hauteur de refoulement maximale : 18 mètres
- Alimentation monophasée

Accessoires :



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON
W1 ACIER ZINGUE Ø 52 - 55 x 2
Réf. 483150



COURONNE 50 MÈTRES DE TUYAU
HELIFLAT Ø 50 - 68
Réf. 101787



1/2 RACCORD CANNÉLÉ VERROU
ALU DN50
Réf. 110935



1/2 RACCORD MÂLE 2" AVEC VERROU
DN50
Réf. 141012

