



COFFRET MOTOPOMPE TRASH AVEC ACCESSOIRES

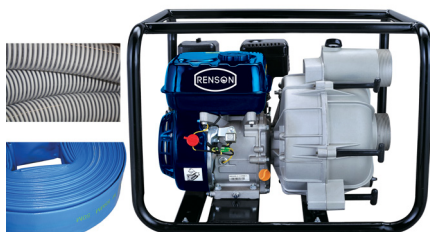
Avantages :

- Solution complète : motopompe livrée avec flexible d'aspiration et de refoulement
- Performance : motopompe spéciale eaux chargées (double turbines)
- Robuste : châssis renforcé



Cadre d'utilisation :

- Eaux chargées et très chargées
- Pour un usage intensif
- Hauteur de relevage max : 30 m
- Hauteur d'aspiration max : 6 m
- Réservoir d'huile 0,6 l
- Réservoir d'essence 3,6 l
- Débit max : 45 m³



Référence: 817494

TABLEAU TECHNIQUE

DNA	3"	Cylindrée (cm ³)	196
Moteur	Essence	Dimensions	590 x 480 x 440
Puissance (CV)	4,1	DNR	3"
Tour/min	3600	Poids (Kg)	39
		Raccord	3"

Accessoires inclus :

- Réf. 817387 - 5 mètres de tuyau spiralex DN75 pour l'aspiration
- Réf. 817099 - 5 mètres de tuyau spiralex DN75 pour l'aspiration



3 660233 594904

8888 €