



MANUEL D'INSTRUCTIONS ET DE MISE EN SERVICE



RÉSERVOIR GALVANISÉ PLASTIFIÉ & NON PLASTIFIÉ

MODÈLES :

100L - 150L - 200L - 300L - 500L - 1000L





Chère cliente, cher client,

Nous tenons tout d'abord à vous remercier pour la confiance que vous nous avez témoignée en achetant notre produit.

Votre nouvel appareil a été conçu et fabriqué avec les dernières technologies qui garantissent sa sécurité.

Attention : avant la première utilisation, il convient de suivre attentivement les instructions suivantes. Ils veillent à ce que vous puissiez utiliser votre appareil dans des conditions optimales et à ce qu'il dure longtemps.

Sommaire

Remarques générales	4
Avant installation	14
Élimination.....	14
Maintenance	15
Déclaration de conformité	17
Notes	18

Remarques générales

- Ce produit est conçu pour contenir de l'eau ou de l'air comprimé. • Ne jamais dépasser la pression ou la température maximale de service du réservoir. Des contrôles adéquats doivent être prévus.
- Prévoir un système de vidange adéquat afin d'éviter tout dommage en cas de fuite ou de rupture du réservoir.
- Lors de l'installation, prévoyez des dispositifs de régulation et de sécurité adéquats dans votre système. En particulier, la soupape de sécurité doit être directement appliquée au réservoir sans aucun autre dispositif ou tuyau entre les deux, elle doit également avoir une capacité de vidange supérieure à la capacité d'admission d'air du réservoir. La soupape doit être dimensionnée en fonction de la pression du réservoir telle qu'elle est indiquée sur l'étiquette. Cette même pression doit être indiquée en rouge sur le manomètre.
- Lors de l'installation, procéder à un nettoyage interne du réservoir par rinçage à l'eau. Cette opération doit être effectuée avant la mise en service du réservoir.
- La conception n'a pas pris en compte les facteurs externes tels que le poids des tuyaux, le trafic, le vent, les tremblements de terre. Si nécessaire, ces événements doivent être pris en compte par l'entrepreneur au moment de l'installation.
- L'installation de ce réservoir doit toujours être conforme aux réglementations locales. Ce produit doit être installé et entretenu périodiquement par des professionnels qualifiés uniquement.
- Le fabricant n'assume ni n'accepte aucune responsabilité pour les dommages personnels ou matériels qui pourraient être causés par une installation ou une utilisation incorrecte de ce réservoir ou pour toute utilisation différente de celle spécifiée par le fabricant.
- Le dépassement des limites de température et de pression annule toutes les garanties et toutes les responsabilités du fabricant. Votre nouveau produit a été conçu et fabriqué avec les dernières technologies existantes assurant sa sécurité.
- En cas d'utilisation avec des fluides autres que l'eau, veuillez contacter le fabricant pour vérifier la compatibilité.
- Le site d'installation doit être protégé et son accès limité aux seules personnes autorisées.
- Les soudures sur le corps du réservoir ou sur les têtes ne sont pas autorisées.
- En cas d'utilisation avec de l'air comprimé, prévoir une soupape d'évacuation de la condensation sur la tête inférieure. Les pompes, les groupes ainsi que les stations de transfert sont des dispositifs pour le transvasement, à usage non commercial, de gazole provenant de citernes, de réservoirs et de fûts.

Avant installation

1. Si vous remplacez un réservoir dans un système existant, assurez-vous de couper l'alimentation électrique, d'arrêter l'écoulement de l'eau de la conduite principale et de décharger le système.
2. Le réservoir doit être équipé de dispositifs d'alimentation en air, d'un indicateur de niveau, d'une soupape de sécurité, etc.
3. Le réservoir doit être placé aussi près que possible du pressostat afin de limiter les pertes de pression.
4. L'installation d'une soupape de sécurité est recommandée. Ce dispositif doit être adapté à la pression de service maximale du système, qui ne doit en aucun cas être supérieure à la pression de service maximale nominale du réservoir.
5. Ne rétablir l'alimentation électrique qu'une fois la procédure d'installation correcte terminée.
6. Remplir le système en activant la pompe jusqu'à ce que le pressostat arrête la pompe.
7. Ouvrir et fermer le robinet le plus éloigné du système afin d'éliminer tout l'air à l'intérieur des tuyaux.
8. Ouvrir un ou plusieurs robinets pour vider le réservoir. Si une pause est constatée entre le moment où le réservoir est vide et le moment où la pompe démarre, il est nécessaire d'ajuster les réglages du pressostat.
9. Répétez les étapes 7, 8 et 9 jusqu'à ce que cette pause soit éliminée.
10. Vérifier tous les raccordements afin de s'assurer qu'il n'y a pas de fuites d'eau.
11. Si toutes les instructions ci-dessus ont été respectées, le système est maintenant prêt à être mis en service.

Maintenance

Avant de commencer toute opération d'entretien, assurez-vous que tous les équipements électriques sont déconnectés et vérifiez la température et la pression du système pour des raisons de sécurité.

Nous recommandons que le système soit vérifié par un professionnel qualifié au moins une fois par an.

- Vérifier tous les mois si la pression de pré-gonflage est identique à celle qui a été introduite à la mise en service.
- Avant toute intervention sur le réservoir, il est recommandé de s'assurer qu'il n'est plus sous pression.
- Pour les réservoirs de type « hydrophore » eaux usées, le nettoyage doit être réalisé en toute sécurité des biens et personnes. Cela comprend donc le nettoyage, l'aseptisation et le ringage à l'eau claire du réservoir.
- Afin de limiter les dépôts et assurer le bon fonctionnement du réservoir, prévoir un système de purge et de nettoyage périodique établi suivant la fréquence d'utilisation et la nature du fluide.
- Vérifier régulièrement l'état du manomètre, des parois extérieures (corrosion), des raccordements par soudure (piquages et corps de l'appareil). Prêtez une attention particulière sur les piquages et connexions car certaines vibrations induites par le fonctionnement des pompes qui peuvent engendrer des détériorations. Vérifier également l'état de fonctionnement des vannes.

Déclaration de conformité

La société RENSON - U2R déclare sous sa propre responsabilité que les réservoirs galvanisés plastifiés et non plastifiés sont conformes aux normes et directives CE. Cette déclaration n'est plus valable si les modifications structurales non autorisées par le constructeur sont apportées au produit. Les méthodes de contrôle internes garantissent la conformité des appareils aux normes CE déclarées.

L'objet de cette déclaration est conforme aux directives suivantes :
- 2014/68/UE

Fait à Raillencourt-Sainte-Olle,
30/06/2025



RENSON

ZA Actipole 2 - Avenue de la Solette
59554 RAILLENCOURT-ST-OLLE
FRANCE
TEL : +33 (0)3 27 72 94 94
E.MAIL : contact@u2r.fr
WEB : www.renson.fr

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Léopold".

Léopold CHESNEL
Directeur Général



RENSON - U2R

ZA Actipôle 2 – Avenue de la Solette
59554 RAILLENCOURT-ST-OLLE
France

Site internet : www.renson.fr

Tél. : 03.27.72.94.94

E-mail : contact@u2r.fr