



RENSON

**PRESSOSTAT 20A 1 - 6 BARS
FEMELLE 1/2"**



Lire avant de procéder à l'installation et à l'emploi :



Révision n°01



REGLAGE

Contacteurs manométriques XMP - XMX

Indice de protection : IP 54
Température ambiante : - 25° C à + 70° C

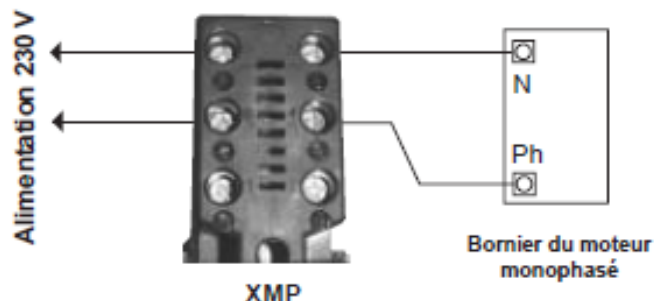
Type	Code article	DN raccord.	DN prise manomètre	Interrupteur M/A	Pression maxi (bar)	Intensité maxi (A)	Réglage usine P.e-P.d	Nbre de pôles
XMP A06-1/4	91080162	Rp 1/4"	NON	NON	6	20	2.2-3.3	2
XMP C06 MA1-1/4	91080163	Rp 1/4"	Rp 1/4"	OUI	6	20	2.2-3.3	3
XMP C12 MA-1/4	91080164	Rp 1/4"	Rp 1/4"	OUI	12	20	4-6	3
XMP C06 MA-1/2	91080196	Rp 1/2"	Rp 1/4"	OUI	6	20	2.2-3.3	3
XMP C12 MA-1/2	91080197	Rp 1/2"	Rp 1/4"	OUI	12	20	4-6	3
XMX 06 Inversé	91110373	Rp 1/4"	Rp 1/4"	NON	10	4	2.5-4	2

Contacteurs livrés sans manomètre

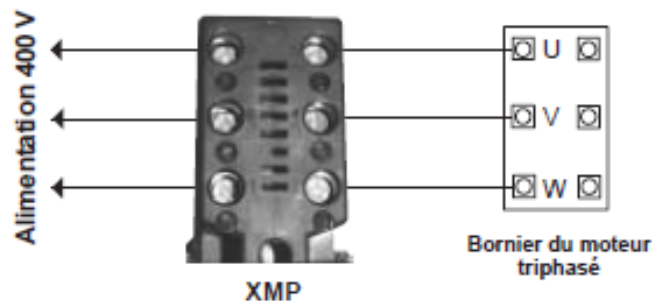
BRANCHEMENT ELECTRIQUE

1) Utilisation du contacteur manométrique XMP en direct avec le moteur :

Cas branchement en monophasé 230 V.
Puissance maxi : 1,5 kW

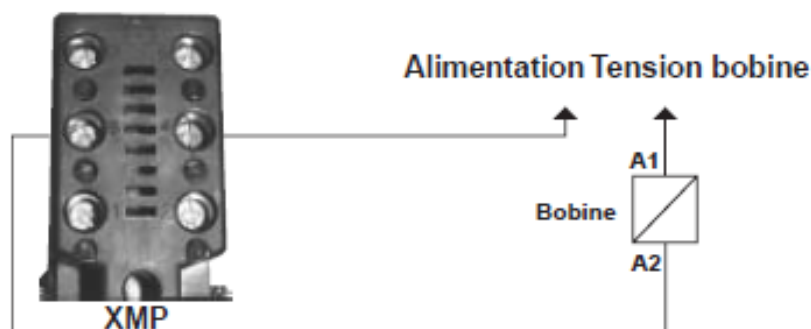


Cas branchement en en triphasé 400 V.
Puissance maxi : 3 kW



2) Utilisation d'un des trois contacts XMP en télécommande :

Exemple : en série avec la bobine d'un contacteur (conseillé pour moteurs triphasés)



3) Utilisation du contacteur manométrique XMX 06 Inversé :



XMX Inversé

Contact 13-14 : Pour la coupure de la pompe en cas de chute de pression.

Contact 21-22 : Pour signalisation éventuelle sonore ou visuelle de la pompe par manque de pression.

4) Sur les contacteurs manométriques XMP 06 et XMP 12 :
les contacts 1-2, 3-4 et 5-6 se ferment par chute de pression.

Sur le contacteur manométrique XMX 06 :
les contacts 13-14 et 21-22 s'ouvrent par chute de pression.

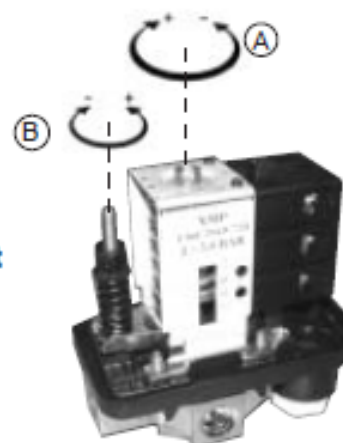
REGLAGES

Les contacteurs XMP 06 sont pré réglés en usine de 2,2 à 3,3 bars.
Les contacteurs XMP 12 sont pré réglés en usine de 4 à 6 bars.

Pour modifier ces réglages :

1) Tourner l'écrou (A) pour obtenir la pression haute (pression de déclenchement de la pompe). Visser pour augmenter cette pression.

2) Tourner l'écrou (B) pour obtenir la pression basse (pression d'encenchement de la pompe). Dévisser pour augmenter cette pression.



■ Plage de réglage des contacteurs manométriques XMP :

XMP 06

Pression haute (arrêt de la pompe)	Pression basse (démarrage de la pompe)
3 bars	de 0,2 à 2 bars
4 bars	de 0,2 à 3 bars
5 bars	de 0,8 à 4 bars
6 bars	de 1,8 à 4,8 bars

XMP 12

Pression haute (arrêt de la pompe)	Pression basse (démarrage de la pompe)
6 bars	de 0,3 à 4,8 bars
8 bars	de 0,3 à 6,4 bars
10 bars	de 1,8 à 8,3 bars
12 bars	de 3,6 à 10,3 bars

GONFLAGE DU RESERVOIR A VESSIE/DIAPHRAGME

Une contre pression d'air dans le réservoir d'eau est indispensable pour assurer le bon fonctionnement du groupe moto-pompe et éviter des marches/arrêts trop fréquents.

Cette pression d'air doit être inférieure de 0,3-0,5 bar par rapport à la pression d'encenchement (pression basse).

Ex : P encenchement à 3 bars = Pression d'air : 2,7 bars

Le contrôle de la pression d'air dans le réservoir doit se faire réservoir vide (pas d'eau en pression).

Cette pression doit être vérifiée périodiquement (au moins une fois par an).

Pour un double branchement

**BRANCHER
LES 2 PHASES**

**BRANCHER
LES 2 PHASES**

