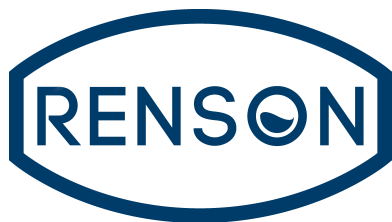


Notice de montage, d'utilisation & d'entretien





NW 500 – 650 – 800 & NW 500 TE

Notice de montage, d'utilisation & d'entretien

1. Applications possibles

La gamme des filtres à eau CINTROPUR® NW 500 – 650 – 800 est conçue pour filtrer des eaux claires peu chargée de matières en suspension du type eau de ville, eau de pluie, eau de forage, eau de source. D'autres types de liquide non agressifs peuvent également être filtrés. Les domaines d'utilisation possibles se retrouveront en milieu industriel, collectif & agricole.

Les matériaux utilisés pour la fabrication du filtre sont compatibles avec la filtration de liquides alimentaires.

L'utilisation du NW 500 TE avec charbon actif est bien connue pour la dé-chloration, la disparition des odeurs, l'amélioration du goût, le traitement des pesticides et herbicides.

2. Description technique

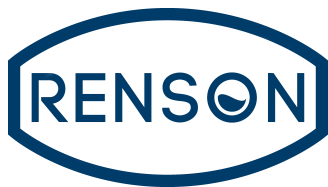
La pose doit être réalisée dans les règles de l'art par du personnel qualifié. L'utilisation de ces filtres est soumise au respect des prescriptions techniques décrites dans le tableau ci-dessous :

		NW 500	NW 650	NW 800	NW 500 TE
Diamètre de raccordement		2"	2 1/2 "	3 "	2"
Débit moyen (M³/H) avec	$\Delta P=0.2\text{bar}$ $\Delta P=0.5\text{bar}$	18 28	25 42	32 51	2* 3.3*
Type de raccord		Filet ext.	Bride folle	Bride folle	Filet ext.
Pression de service (bar)		10	10	10	10
Pression max d'utilisation (bar)		16	16	16	16
Température max d'utilisation		50°C	50°C	50°C	50°C
Poids (Kg)		6.4	7	7.4	5.6
Tamis filtrant d'origine		25µ	25µ	25µ	25µ
Surface de filtration (cm²)		1288	1288	1288	-

* Valeur avec charbon actif CINTROPUR

3. Montage et manipulation

- L'emplacement idéal du filtre à eau CINTROPUR® sera directement à l'entrée de l'installation (après le compteur ou la pompe). Veillez à respecter le sens du passage du flux d'eau par rapport à la direction de la flèche sur la tête du filtre.
- Les filtres doivent être montés dans les règles de l'art : ils doivent être libres de contraintes mécaniques, avec les conduites amont et aval alignées. La longueur entre raccords ou entre brides doit être respectée afin de n'engendrer aucune traction ou compression sur celui-ci.
- Un réducteur de pression réduira efficacement la pression du réseau si celle-ci excède la pression de service. Un anti-coup de bélier est indispensable si ceux-ci sont présents sur l'installation.



- Equipement :

- **Standard** : comprend un jeu de 2 raccords filetés (NW 500 & 500TE) ou un jeu de 2 brides folles (NW 650 & NW 800), 2 manomètres (sauf version TE), un tamis filtrant de 25µ monté sur son support, une vanne de purge & une clé de démontage.
- **Les options possibles** sont le bol opaque, la fixation murale inox et les 2 joints plats d'étanchéité (à placer entre le collet de la bride et la contre bride).
- Les **manomètres** à bain glycérine livrés d'origine (excepté sur NW 500 TE) ont un filet standard 1/4", le montage est réalisé à la clé (le cadran n'est pas une poignée à visser).
- La **fixation** sur la tête du filtre du support mural en inox se fera par les 2 molettes filetées prévues à cet effet. Pour une utilisation normale, un serrage de celles-ci à mains nues est suffisant pour un bon maintien.

- Pour les filtres à brides NW650 et NW800 :

- Le filtre est livré complet d'origine, prêt à être installé. Les brides doivent être montées au carré (avec les 2 trous supérieurs inscrits dans une ligne horizontale)
- Les brides sont conformes à la DIN EN 1092-1 PN-10 avec percements identiques à la EN 1092-1 PN-16.
- La bride du NW650 est à munir de 4 boulons M16, la bride du NW800 est à munir de 8 boulons M16.
- Ces boulons sont à serrer avec modération :
 - NW650 : joint plat pour max. 10 bars 40°C : 50 Nm.
 - NW650 : joint profilé pour max. 16 bars : 25 Nm.
 - NW800 : joint plat pour max. 10 bars 40°C : 30 Nm.
 - NW800 : joint profilé pour max. 16 bars : 15 Nm.
- L'étanchéité entre le collet de la bride CINTROPUR® NW 650 & 800 et la contre bride de l'installation est à assurer par un joint plat type EPDM-PN10 ou EPDM-PN16 de qualité (en option chez CINTROPUR ou disponible sur le marché).
- Les raccords livrés d'origine doivent obligatoirement être utilisés car le filet métrique de la tête ne permet pas d'accueillir d'autres raccords classiques du commerce. Ils sont en M76 X 2,8 sur le type NW 500 et 650 et M88 x 2,8 sur le type NW 800.

- Pour les filtres NW500 :

- Les écrous-raccords à visser sont livrés séparément dans l'emballage. Ils doivent être montés en vérifiant que les o-rings sont bien présents sur les embouts de la tête où ils sont vissés.
- L'étanchéité sur les raccords filetés du NW 500 sera obtenue avec tout type de produits du commerce. Préférez toutefois le chanvre + pâte Kolmat. Laissez un tour de filet libre sur le raccord du filtre pour une bonne amorce de la vanne ou du raccord de votre installation.
- Les raccords livrés d'origine doivent obligatoirement être utilisés car le filet métrique de la tête ne permet pas d'accueillir d'autres raccords classiques du commerce. Ils sont en M76 sur le type NW 500.
- L'étanchéité entre le raccord fileté et la tête de filtre est assurée par joint torique ; un serrage à 2 mains nues est suffisant pour de basses pressions. Pour des pressions plus élevées de l'ordre de 10 bars un serrage à la clé à ruban est recommandé. Une vérification d'étanchéité est requise à la mise en pression.



- Pour les filtres NW500, 650 et 800 :

- L'étanchéité entre la tête et le bol est assurée par un joint torique : un serrage léger avec la clé fournie est suffisant. La clé sert également au démontage.
- L'adaptateur de la vanne de purge (en partie inférieure) est monté d'usine avec un double joint d'étanchéité. Cet adaptateur peut tourner sur 360° sans causer de dommage au bol.
- Le support cylindrique du tamis filtrant est équipé aux 2 extrémités d'une hélice centrifuge et d'un couvercle d'étanchéité. Une vis de fixation maintient ceux-ci pour assurer une étanchéité parfaite entre l'eau à filtrer et l'eau filtrée. Un surmoulage de joint a été réalisé à cet effet. La manipulation de ces vis de fixation ne se fera qu'à mains nues (sans outil).
- Le montage de vannes d'isolement amont et aval sera conseillé pour plus de facilité lors de l'entretien du filtre.

- Pour les filtres en version TE :

- Le remplissage du bol du NW 500 TE par le produit de traitement (charbon actif, polyphosphate, ...) sera facilité en respectant les prescriptions reprises en annexe.
- Les modèles NW650TE & NW 800 TE n'existent pas en produit fini ; cependant ils peuvent être réalisés en remplaçant la vie interne «filtration» par le dispositif «tube+crépine».

4. Entretien

- Avant le démontage du bol, fermez les vannes amont – aval et lâchez la pression.

- Tamis filtrant :

- L'entretien et le changement du tamis filtrant sur eau potable est conseillé au minimum 3 fois par an et dans tous les cas à maximum 2 bar de perte de charge.
- Les tamis en 1, 5, 10, 25, 50 & 100μ sont prévus pour un usage unique. Un nettoyage de ceux-ci altérerait la structure de la fibre dégradant ainsi la finesse de filtration sélectionnée et fragiliserait le tamis pouvant mener à d'éventuelles déchirures.
- Les tamis nylon en 150 & 300μ sont eux conçus pour être nettoyés et réutilisés.

- Charbon actif :

- Le renouvellement de la charge de charbon actif sur eau potable pour NW 500 TE doit se faire tous les 90M³, dans les autres cas, au minimum tous les 3 mois.

- Hélice centrifuge et couvercle :

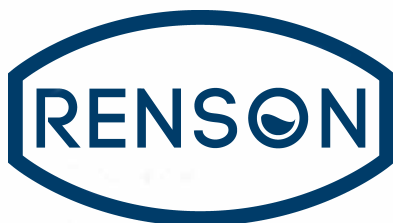
- Le système de fixation de l'hélice centrifuge sur le support cylindrique est pourvu de 4 encoches pour un bon positionnement ; veillez à le respecter avant le remontage.
- Avant de replacer le couvercle d'étanchéité sur le support cylindrique, veillez à ce que le tamis filtrant soit dégagé de la croix du renfort interne. Manipulez les vis de fixation de l'hélice et du couvercle uniquement à mains nues (l'intervention d'un outil les endommagerait).

- Le bol :

- Le filet du bol doit rester propre et graissé pour un montage et démontage aisé du bol dans le temps.
- Le joint torique entre tête et bol doit également rester propre et graissé pour une bonne étanchéité.
- Toutes les gorges et portée de joint torique (& joint plat) doivent restées propres et exemptes de bavures.

- Composant endommagé :

- Tout composant du filtre, même partiellement endommagé, doit être remplacé immédiatement afin d'assurer la bonne tenue à la pression et l'étanchéité de l'ensemble du filtre.



5 Garantie

La sélection d'excellentes matières premières pour produire chaque composant de votre filtre est la meilleure garantie pour vous donner une entière satisfaction pendant de nombreuses années d'utilisation. Si toutefois une défectuosité d'un composant liée à un défaut de fabrication devait se révéler, celle-ci serait couverte par un échange sous garantie du dit composant.