

CUVE STOCKAGE FUEL PEHD 1500L

Description technique:

- Pompe fuel 230V 50L/min (montée sur la canne d'aspiration, au dessus de la cuve)
- Filtration à cartouche
- 6 m de flexible de refoulement à raccords sertis
- Pistolet automatique avec raccords tournants
- Compteur digital installé au pistolet
- Réservoir en PEHD double parois garantis 10 ans
- Traitement ANTI UV
- Contrôle optique des fuites
- Jauge graduée
- Renforts latéraux métalliques
- Poignées pour le transport à vide
- Canne d'aspiration avec crépine à clapet
- Fausse bonde permettant une rotation de la pompe
- Bouchon event M2

Information complémentaire :

- Solution économique de stockage fuel
- Solution idéale pour les petits espaces
- Cuve renforcée, traitée anti-uv et anti odeurs.
- Conformes à la réglementation
- Produits acceptés : fioul, gazole, GNR

TABLEAU TECHNIQUE

Marque produit RENSON
Capacité nominale (L) 1500 L
Débit (L/min) 50 max
Dimension A (mm) 1720
Dimension C (mm) 1720
Matière PEHD
Poids (Kg) 90

Capacité d'absorption maxi Capacité utile (L) Débit Sortie Pistolet

(L/min)
Dimension B (mm)
Flexible (m)
Pistolet

Tension (V)

770 6 Automatique 230

40

1500 L

1425 L

Référence 141280





