



GROUPE DE SURPRESSION 50 L

Description technique :

- Réservoir 50 L
- Membrane en EPDM qualité alimentaire
- Pompe
- Pressostat
- Manomètre 0-6 bar
- Flexible tresse
- Température de l'eau max : 40°C
- La vérification d'air de la vessie est à effectuer tous les 6 mois. Ne pas respecter cette mesure endommagerait votre appareil.



Construction

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bar et 4 bar
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Référence: 103458

TABLEAU TECHNIQUE

Poids : 24,90 kg
Capacité d'absorption maxi : 50
Puissance : 0,90 kW

Capacité : 50 L
Pompe RENSION utilisée : 159271 - Monocell
:



3 660232 440233

8888 €