



POMPE A MEMBRANE HUILE

50L - F 1/2"

CODE 985800

TABLEAU TECHNIQUE

Débit (L/min) :	50 L/min	DNR :	F1/2"
Pression max (bar) :	7 bar	DNA :	F1/2"
Matière :	Corps : aluminium / Membranes : hytrel	Liquide :	Huiles
Pression de service (bar) :	5 bar	Alimentation d'air (bar) :	2 à 7 bar raccord 1/2" bar

EN SAVOIR DAVANTAGE

Informations complémentaires :

Les pompes à membranes permettent de transférer une grande variété de produits, même visqueux, chargés, ou agressifs. Nous préconisons notamment ces pompes pour le transfert des huiles usagées.

La gamme COGETIL standard utilise deux types de membranes :

- membranes en polyuréthane, en Buna ou en Hytrel : pour tous produits pétroliers et dérivés
- membranes en TEFLON® : pour un grand nombre de produits chimiques (acides, bases, solvants, détergents, liquide de refroidissement, lave-glace..)

Ces pompes ont un rapport 1:1 (5 bar d'air à l'entrée donnent 5 bar de pression de liquide en sortie).

Le débit est modulable, en intervenant sur le manodétendeur.

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 5 à 6 bar afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.