



GROUPE DE SURPRESSION 300L TRI

COFFRET COMMANDE 1.5KW

CODE 980169

- + Livré avec coffret de commande
- + Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM
- + Séparation totale entre l'eau et l'air
- + Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir



TABLEAU TECHNIQUE

Orientation de la pompe :	Horizontale	Type de roues :	Inox
Type d'eau :	Clares	Matière :	Acier peint
Capacité :	300 L	Pression max :	7,78 bar
Pompe RENSON utilisée :	825252	Débit max :	140 L/min
DNR :	1"	Pompe :	Multicellulaire
DNA :	1"	Ampérage :	3,60 A
Modèle :	Inox	Puissance :	1,80 kW
Puissance nominale :	1,50 kW	Longueur :	1150
Intensité d'utilisation :	Intensive	Hauteur :	1450 mm
Largeur :	740 mm	Tension :	400 V

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire

- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Description technique :

Ce groupe de surpression a été conçu pour augmenter la pression d'eau arrivant dans un réseau de distribution afin d'obtenir une pression et un débit nécessaire à la consommation. (Abreuvement, nettoyeur haute pression...).

Le groupe de surpression permet d'éviter les redémarrages intempestifs de la pompe. Cette dernière se déclenche une fois pour remplir le réservoir jusqu'à 4 bar (réglage d'usine modifiable), puis s'arrête automatiquement. Lors d'une consommation d'eau, la pression du réservoir diminue progressivement jusqu'au seuil de 2 bar (réglage d'usine modifiable), déclenchant alors le redémarrage automatique de la pompe via le pressostat intégré.

Ce groupe de surpression est composé d'un réservoir à vessie en acier et d'une pompe multicellulaire verticale au débit maximal de 140l/min et d'une HMT maximale de 77,8m.

La réserve utile en eau d'un réservoir en acier de 300 L correspond à un tiers de sa capacité totale, soit environ 100 L d'eau, les deux tiers restants étant occupés par l'air nécessaire au fonctionnement du système.

Applications

- Usage agricole
- Usage industriel

Conditions d'utilisation

- Température maximale 40°C

Information techniques

- Fonctionne entre 2 et 4 bar
- Membrane EPDM à qualité alimentaire

Une vérification de la pression d'air dans le réservoir est à effectuer tous les 6 mois, il doit contenir 1.8 bar de pression (0.2 bar en moins que la pression basse du réglage).

