



GROUPE DE SURPRESSION 200L TRI

COFFRET MANQUE D'EAU
1,3KW

CODE 980168



+ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

+ Vessie certifiée pour l'usage alimentaire

+ Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France



TABLEAU TECHNIQUE

Type d'eau :	Clares	Matière :	Acier
Capacité :	200 L	Pression max :	5,68 bar
DNR :	1"	Pompe RENSON utilisée :	825262
Débit max :	130 L/min	DNA :	1"
Pompe :	Multicellulaire	Tension :	400 V
Ampérage :	2,80 A	Modèle :	Inox
Puissance :	1,39 kW	Puissance nominale :	1,10 kW
Longueur :	1000	Intensité d'utilisation :	Intensive
Hauteur :	1200 mm	Largeur :	650 mm

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Informations complémentaires :

Ce groupe de surpression a été conçu pour augmenter la pression d'eau arrivant dans un réseau de distribution afin d'obtenir une pression et un débit nécessaire à la consommation. (Abreuvement, nettoyeur haute pression...).

Le groupe de surpression permet d'éviter les redémarrages intempestifs de la pompe. Cette dernière se déclenche une fois pour remplir le réservoir jusqu'à 4 bar (réglage d'usine modifiable), puis s'arrête automatiquement. Lors d'une consommation d'eau, la pression du réservoir diminue progressivement jusqu'au seuil de 2 bar (réglage d'usine modifiable), déclenchant alors le redémarrage automatique de la pompe via le pressostat intégré.

Ce groupe de surpression est composé d'un réservoir à vessie en acier et d'une pompe multicellulaire verticale au débit maximal de 130l/min et d'une HMT maximale de 56,8m.

La réserve utile en eau d'un réservoir en acier de 200 L correspond à un tiers de sa capacité totale, soit environ 67 L d'eau, les deux tiers restants étant occupés par l'air nécessaire au fonctionnement du système.

Applications

- Usage agricole
- Usage industriel

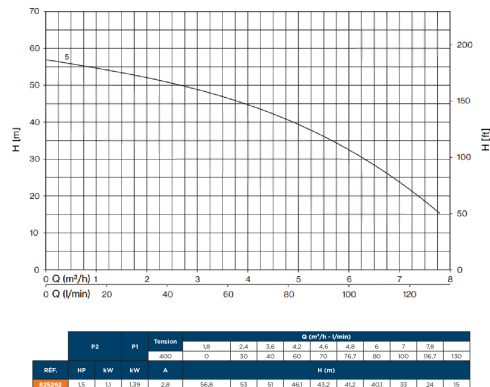
Conditions d'utilisation

- Température maximale 40°C

Information techniques

- Fonctionne entre 2 et 4 bar
- Membrane EPDM à qualité alimentaire

Une vérification de la pression d'air dans le réservoir est à effectuer tous les 6 mois, il doit contenir 1.8 bar de pression (0.2 bar en moins que la pression basse du réglage).



P2	P1	Tension	Q (m³/h) - (l/min)							
			0	2,4	3,6	4,8	6	7,2	7,8	130
200	2,0	2,0	H (m)							
			56,8	53	51	48,1	45,2	42,3	39	34