

GROUPE DE SURPRESSION 100L

POMPE 1,3KW 230V

CODE 980165

+Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM

+Séparation totale entre l'eau et l'air

+Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

DEPUIS 1923

TABLEAU TECHNIQUE

Type d'eau :	Claires	Orientation de la pompe :	Horizontale
Capacité :	100 L	Matière :	Acier peint
Pression max :	5,60 bar	Pompe RENSON utilisée :	825248
Pompe :	Multicellulaire	Longueur :	650
Hauteur :	1000 mm	Largeur :	900 mm
Débit max :	130 L/min	Ampérage :	6,80 A
DNA :	1"	DNR :	1"
Puissance :	1,47 kW	Puissance nominale :	1,10 kW
Tension :	230 V	Modèle :	Inox
Intensité d'utilisation :	Intensive	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Sécurité manque d'eau intégrée
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Description technique :

Ce groupe de surpression a été conçu pour augmenter la pression d'eau arrivant dans un réseau de distribution afin d'obtenir une pression et un débit nécessaire à la consommation. (Abreuvement, nettoyeur haute pression…).

Le groupe de surpression permet d'éviter les redémarrages intempestifs de la pompe. Cette dernière se déclenche une fois pour remplir le

réservoir jusqu'à 4 bar (réglage d'usine modifiable), puis s'arrête automatiquement. Lors d'une consommation d'eau, la pression du réservoir diminue progressivement jusqu'au seuil de 2 bar (réglage d'usine modifiable), déclenchant alors le redémarrage automatique de la pompe via le pressostat intégré.

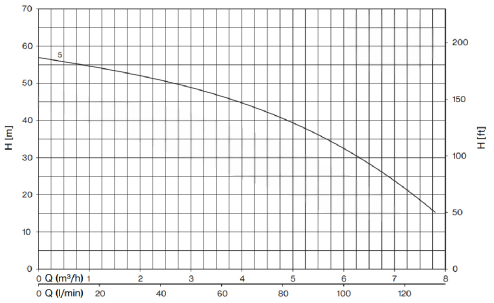
Ce groupe de surpression est composé d'un réservoir à vessie en acier et d'une pompe multicellulaire verticale au débit maximal de 130l/min et d'une HMT maximale de 56,8m.

La réserve utile en eau d'un réservoir en acier de 100 L correspond à un tiers de sa capacité totale, soit environ 33 L d'eau, les deux tiers restants étant occupés par l'air nécessaire au fonctionnement du système.
Applications
- Usage agricole
- Usage industriel

Conditions d'utilisation
- Température maximale 40°C

Information techniques
- Fonctionne entre 2 et 4 bar
- Membrane EPDM à qualité alimentaire

Une vérification de la pression d'air dans le réservoir est à effectuer tous les 6 mois, il doit contenir 1.8 bar de pression (0.2 bar en moins que la pression basse du réglage).



	P2	P1	Tension	Q (m³/h - l/min)											
				0	0,6	1,2	1,8	2,4	3,6	4,2	4,6	4,8	6	7	7,8
			230V	0	10	20	30	40	60	70	76,7	80	100	116,7	130
REF.	HP	kW	kW	A	H (m)										
823248	1,5	1,1	1,47	6,8	56,08			53	51	46,1	43,2	41,2	40,1	33	24	15

