

POMPE DE CHANTIER TRI 3,7KW

EN FONTE 500 L/MIN

CODE 980017



EXISTE AUSSI EN
COFFRET
CODE 817069



+ Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses

+ Hauteur de relevage très importante

+ Débits élevés

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	600 l/min	HMT max :	35 m
Type de liquide :	Eaux de chantier	Intensité d'utilisation :	Intensif
Application :	Professionnelle	Granulométrie maximale :	50 mm
Immersion max :	7 m	Tension :	380 V
Modèle :	PCT 5	Puissance nominale :	3 kW
Tour/min :	2 800	Puissance :	3,70 kW
Ampérage :	9 A	DNR :	3" - DN80
Hauteur :	542 mm	Largeur :	299 mm
Longueur :	299 mm	Poids :	62 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion

Informations complémentaires :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :
- BTP

Conditions d'utilisation :

- Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- Lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration.

Construction :

Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex et flasque supérieure en fonte

Arbre moteur en acier inoxydable

Double garniture mécanique

Étanchéité : joint mécanique double

- joint mécanique côté moteur à bain d'huile

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe à bain d'eau

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur :

Triphasé

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

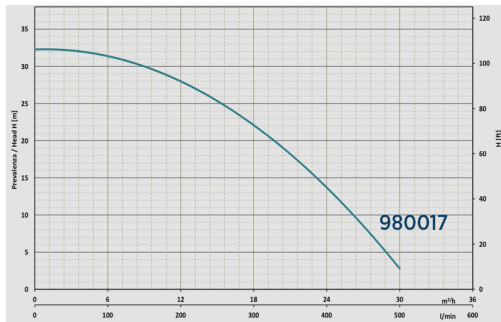
Pour HMT 35 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 10 mètres = débit de 36 m³/h ; 600 l/min

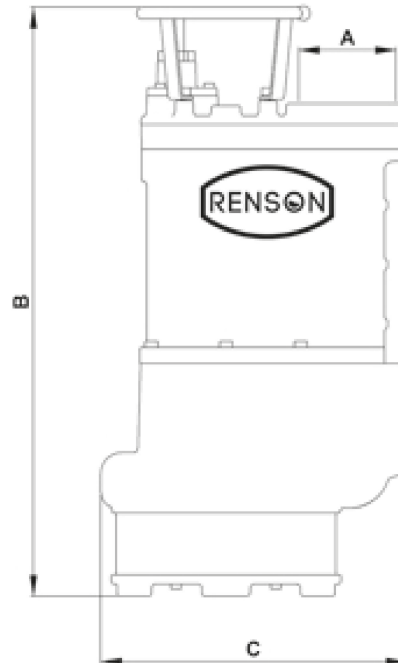
Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe



Référence	L/min	0	100	300	500	900	1100	1400	Granulométrie	Dimensions en mm			Poids (kg)
										A	C	B	
980017	600	33	30	23	2,5	-	-	-	10 mm	3"	299	542,5	60



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 483158



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE 100297



1/2 RACCORD MALE ALU

AVEC VERROU DN80 3"

CODE 100229



1/2 RACCORD CANNELE ALU

AVEC VERROU DN80

CODE 818520



4 METRES DE CORDE
AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE 101791



TUYAU PLAT - COURONNE 50M
DIAMETRE INTERIEUR - 90 MM

CODE 100297



1/2 RACCORD MALE ALU
AVEC VERROU DN80 3"

CODE 104885



KIT MARCHE ARRET AUTO 9-12A
AVEC FLOTTEUR 20M