



## POMPE DE RELEVAGE 230V

1,5KW INOX EAUX CLAIRES

**CODE 980011**



+ Pompe avec débit important



+ Faible hauteur d'aspiration



+ Résistance dans le temps et face à la corrosion



### TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	400 l/min	HMT max :	16,50 m
Type de liquide :	Eaux peu chargées	Intensité d'utilisation :	intensif
Application :	professionnelle	Granulométrie maximale :	10 mm
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Modèle :	A110A	Puissance nominale :	1 kW
Puissance absorbée :	2,20 kW	Puissance absorbée :	2,95 HP
Puissance nominale :	1 HP	Puissance :	1,50 kW
Ampérage :	10,60 A	DNR :	50
Hauteur :	327 mm	Largeur :	212 mm
Longueur :	212 mm	Poids :	18 kg

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

- Pompe avec débit important
- Faible hauteur d'aspiration
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Protection moteur en cas de surchauffe (arrêt automatique de la pompe)
- Livré avec raccord de refoulement et collier de serrage

#### Informations complémentaires :

Cette pompe a été conçue pour vider des piscines, puisards, bassins, caves inondées, ..., avec très peu de particules dans l'eau,

Applications :

- Domestique
- Agricole
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- Niveau d'aspiration minimal : 9 cm

Construction :

Corps de pompe, arbre et turbine vortex en acier inoxydable AISI303

Double corps de protection moteur

Garniture mécanique en céramique graphite

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

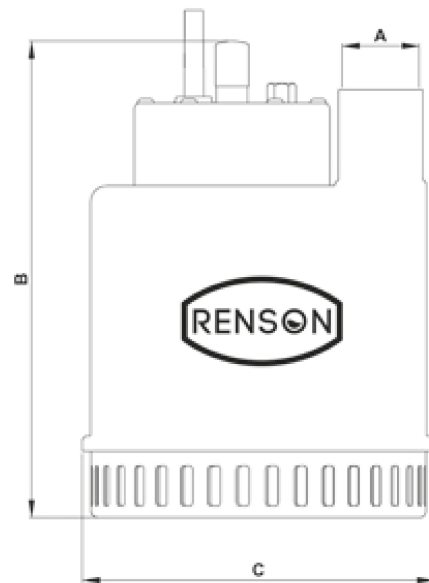
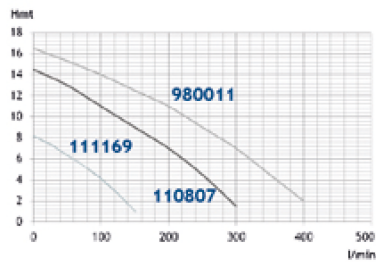
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 16,5 mètres = débit de 0 m<sup>3</sup>/h ; 0 l/min

Pour HMT 2 mètres = débit de 24 m<sup>3</sup>/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 100947



**TUYAU SPIRALE - AU METRE**

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE 369158



**RACCORD 3 PIECES CANELE NYLON 4 METRES DE CORDE**

MALE 2" x 50

CODE 818520



AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE 386064



**COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR**

ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60

CODE 817108



**TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M**

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE 369158



**RACCORD 3 PIECES CANELE NYLON**

MALE 2" x 50