



## CUVE STOCKAGE 1000L PEHD HUILE

POMPE 5:1 ENROUL.15M  
+COMPTEUR

**CODE 970371**

- + Réservoirs double paroi garantis 10 ans
- + Contrôle optique des fuites
- + Jauge graduée



### TABLEAU TECHNIQUE

Diamètre canne d'aspiration :	40	Rapport de compression :	5:1
Hauteur :	1685 mm	Longueur :	1420 mm
Largeur :	660 mm	Consommation d'air max :	210 L/min
Raccort d'entré air :	F 1/4"	Raccord de sortie fluide :	M 1/2"
Diametre du flexible :	1/2"	Debit de services l/min :	13 L/min
Capacité :	1000 L	Pression de service (bar) :	2 - 6 bar
Pistolet :	POIGNEE COMPTEUR DIGITAL	Liquide :	Huiles
Pression max (bar) :	8 bar	Flexible (m) :	15 m
Matière :	PEHD	:	:

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

- Réservoirs double paroi garantis 10 ans
- Contrôle optique des fuites
- Jauge graduée
- Renforts latéraux métalliques
- Poignées pour le transport à vide
- Pompe de transfert d'huile pneumatique 5:1 avec rallonge
- Fausse bonde
- Raccordement pompier DN 50 pour le remplissage
- 15m de flexible Haute pression 1/2" avec enrouleur fixé sur platine
- Pistolet huile avec compteur digital
- Support pistolet avec bac antigoutte

#### Informations complémentaires :

- Traitement anti-UV
- Économique
- Solution optimale pour les petits espaces
- Jumelage possible
- Conforme à la réglementation

