



POMPE DE RELEVAGE TRI COUTEAU

CONTRE COUTEAU 15KW
DN150

CODE 854105

+ Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses

+ Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe gr&

+ 226;ce à ses couteaux et contre-couteaux



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Couteau contre couteau	Granulométrie max :	40 mm
Taux de matière sèche max :	9 %	Modèle :	PTS 150
Tension :	380 V	Couplage :	Étoile triangle
DNR :	150	Hauteur :	955 mm
Largeur :	454 mm	Poids :	226 kg
Utilisé sur pompe :	1 450	Hauteur d'axe (mm) :	150 mm
Pompe :	15	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier, ...)

Application : Elevage

Avantages :

- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux et contre-couteaux

Traitement spécifique possible sur demande (notamment pour des applications avec farine de paille)

Cadre d'utilisation :

- > Eaux chargées de particules solides
- > Usage intensif

- > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- > Taux de matières sèches : 9% maximum
- > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- > DNR : 6" / DN150
- > Hauteur de refoulement maximale : 19 mètres

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

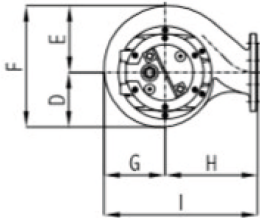
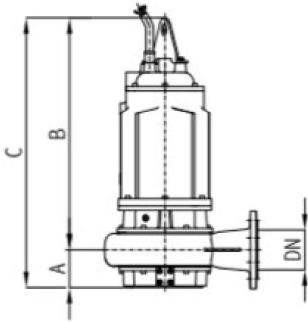
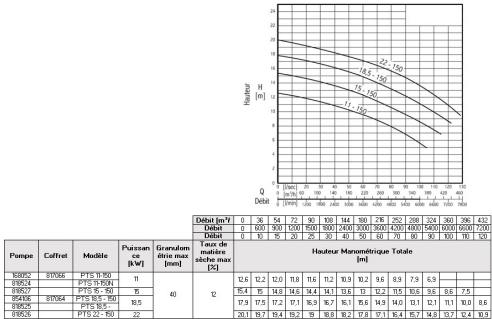
Construction
Pompe dilacératrice en fonte
Couteaux en acier au chrome vanadium facilement interchangeables
Arbre moteur en acier inoxydable
Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur
Livré avec 10 mètres de câble

Moteur
Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz
Rotor à cage d'écureuil
3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C
Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement
Pour HMT 19 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 3,5 mètres = débit de 340 m3/h ; 5 500 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord
Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

- ACCESSOIRES CONSEILLES :
- 484165 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 149 - 161 x 2
 - 162229 5 METRES DE TUYAU LISIER Ø 150
 - 105172 KIT DE RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 150 RAC JOINT VIS ECR
 - 854611 CHASSIS DE SOUTIEN GALVA HORIZONTAL POUR POMPE DN150
 - 817217 ARMOIRE DE COMMANDE 15 KW DEMARR. PROGRESSIF V.2020
 - 811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER
 - 817114 KIT ACCESSOIRES



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 484165



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAM 149-161

CODE 817217



ARMOIRE DE COMMANDE 15 KW

DEMARRAGE PROGRESSIF

CODE 811133



SONDE DE NIVEAU A LISIER

CABLE 20MT NEOP H07RN- 3x1