



COFFRET POMPE 825122 &

KIT ACCESSOIRES 825140

CODE 825144

+ A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers,
mines, traversées et excavations,
carrières, ...

Applications :

+ BTP

+ Supporte une eau chargée de
particules solides et de matières
boueuses

+ Hauteur de relevage très importante

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	1400 l/min	HMT max :	34 m
Type de liquide :	EAUX CHARGÉES	Intensité d'utilisation :	INTENSIVE
Granulométrie maximale :	10 mm	Tension :	400 V
Modèle :	ONYX	Puissance nominale :	7,50 kW
Puissance :	7,50 kW	Ampérage :	12,50 A
DNR :	4°F	Largeur :	337 mm
Hauteur :	706 mm	Poids :	62 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :
- BTP

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion

Utilisation :

- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- Profondeur d'immersion maximale : 10-20 mètres
- Granulométrie maximale : 10 mm
- DNR : 4" - DN100
- Hauteur de refoulement maximale : 34 mètres

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex et flasque supérieure en fonte

Arbre moteur en acier inoxydable

Double garniture mécanique

Étanchéité : joint mécanique double

- joint mécanique côté moteur à bain d'huile

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe à bain d'eau

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur

Triphasé, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 33,5 mètres = débit de 3 m³/h ; 50 l/min

Pour HMT 5 mètres = débit de 84 m³/h ; 1400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

483159 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W 1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 98-103

101790 TUYAU PLAT - COURONNE 50M DIAMETRE INTERIEUR - 100 MM

100298 1/2 RACCORD MALE ALU AVEC VERROU DN100 4"

110940 1/2 RACCORD CANNELE ALU VERROU DOUILLE REDUITE DN100

104886 KIT MARCHE ARRET AUTO 12-18A AVEC FLOTTEUR 20M

825140 KIT ACCESSOIRES

ACCESSOIRES CONSEILLÉS

CODE 825120



POMPE DE CHANTIER TRI 3,7 KW

EN FONTE 900 L/MIN

CODE 825121



POMPE DE CHANTIER TRI 5,5 KW

EN FONTE 1100 L/MIN

CODE 483159



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W

1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 98-103

CODE 101790



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 100 MM

CODE 100298



1/2 RACCORD MALE ALU

AVEC VERROU DN100 4"

CODE 110940



1/2 RACCORD CANNELE ALU

VERROU DOUILLE REDUITE DN100

CODE 104886



KIT MARCHE ARRET AUTO 12-18A

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE 825140



KIT ACCESSOIRES

POUR POMPE DE CHANTIER 4"