



COFFRET POMPE 825122 & KIT ACCESSOIRES 825140

CODE 825144

A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers,
mines, traversées et excavations,
carrières, ...

Applications :
> BTP
...

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses**
- + Hauteur de relevage très importante**
- + Débits élevés**

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	1400 l/min	HMT max :	34 mètres
Type de liquide :	EAUX CHARGEES	Intensité d'utilisation :	INTENSIVE
Granulométrie maximale :	10 mm	Modèle :	ONYX
Puissance nominale :	7,50 kW	Puissance :	7,50 kW
Tension :	400 V	Ampérage :	12,50 A
DNR :	4"F	Largeur :	337 mm
Hauteur :	706 mm	Poids :	62 kg

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :
> BTP

Avantages :

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion

Utilisation :

- > Eaux chargées
- > Usage intensif
- > Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- > Profondeur d'immersion maximale : 10-20 mètres
- > Granulométrie maximale : 10 mm
- > DNR : 4" - DN100
- > Hauteur de refoulement maximale : 34 mètres

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex et flasque supérieure en fonte

Arbre moteur en acier inoxydable

Double garniture mécanique

Etanchéité : joint mécanique double

- joint mécanique côté moteur à bain d'huile

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe à bain d'eau

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur

Triphasé, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 33,5 mètres = débit de 3 m³/h ; 50 l/min

Pour HMT 5 mètres = débit de 84 m³/h ; 1400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

ACCESSOIRES CONSEILLES :

483159 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W 1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 98-103

101790 TUYAU PLAT - COURONNE 50M DIAMETRE INTERIEUR - 100 MM

100298 1/2 RACCORD MALE ALU AVEC VERROU DN100 4"

110940 1/2 RACCORD CANNELE ALU VERROU DOUILLE REDUITE DN100

104886 KIT MARCHE ARRET AUTO 12-18A AVEC FLOTTEUR 20M

825140 KIT ACCESSOIRES

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **825120**



POMPE DE CHANTIER TRI 3,7 KW

EN FONTE 900 L/MIN

CODE **825121**



POMPE DE CHANTIER TRI 5,5 KW

EN FONTE 1100 L/MIN

CODE **483159**



**COLLIER DE SERRAGE TOURILLON
W**

1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 98-103

CODE 101790



CODE 100298



CODE 110940



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 100 MM

1/2 RACCORD MALE ALU

AVEC VERROU DN100 4"

1/2 RACCORD CANNELE ALU

VERROU DOUILLE REDUITE DN100

CODE 104886



CODE 825140



KIT MARCHE ARRET AUTO 12-18A

AVEC FLOTTEUR 20M

KIT ACCESSOIRES

POUR POMPE DE CHANTIER 4"