



## POMPE DE CHANTIER TRI 2,2KW

EN INOX 1350L/MIN

### CODE 825131

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- + Hauteur de relevage très importante
- + Débits élevés
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion

### TABLEAU TECHNIQUE

|                          |               |                           |          |
|--------------------------|---------------|---------------------------|----------|
| Débit max :              | 1350 l/min    | HMT max :                 | 17 m     |
| Type de liquide :        | Eaux chargées | Intensité d'utilisation : | Intensif |
| Granulométrie maximale : | 8 mm          | Tension :                 | 400 V    |
| Modèle :                 | GRANITE       | Puissance nominale :      | 2,20 kW  |
| Tour/min :               | 2850          | Ampérage :                | 5,20 A   |
| DNR :                    | 3" - DN80     | Largeur :                 | 320 mm   |
| Hauteur :                | 626 mm        | Poids :                   | 34 kg    |

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

- BTP

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Poignée en acier inoxydable recouverte de caoutchouc pour un meilleur grip.
- Fonctionne partiellement immergée

Utilisation :

- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres

- Granulométrie maximale : 8x22mm
- DNR : 3"
- Hauteur de refoulement maximale : 18 mètres
- Débit maximal : 1350L/M
- Ph 5-8
- Densité maximale du liquide : 1100Kg/m3

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

### Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

#### Construction

Corps de pompe, arbre moteur, carcasse moteur, turbine vortex en acier inoxydable.

Flasque en acier inoxydable recouverte de caoutchouc.

Double garniture mécanique autolubrifiée par l'huile.

Presse-étoupe en acier inoxydable avec languette indéchirable.

Sortie de pompe orientable.

Chemise de refroidissement, l'eau est refoulée par le haut et refroidie ainsi le moteur.

Protection thermique, la pompe s'arrête en cas de surchauffe moteur. Elle détecte les blocages de l'arbre moteur et se redémarre automatiquement.

Chambre à huile contrôlable.

Semelle de pompe ajustable (Permet l'optimisation du débit).

Livrée avec 20 mètres de câble d'alimentation

#### Moteur

Triphasée, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

2850 tour/min

#### Plage de fonctionnement

Pour HMT 18 mètres = débit de 0 m<sup>3</sup>/h ; 0 l/min

Pour HMT 0 mètres = débit de 82 m<sup>3</sup>/h ; 1350 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord

#### ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

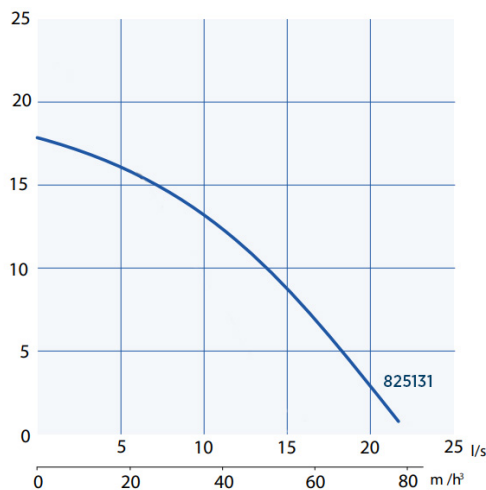
483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2

101791 COURONNE 50 METRES DE TUYAU HELIFLAT Ø 90 - 6B

100277 1/2 RACCORD FEMELLE ALU AVEC VERROU DN80 3"

100229 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DN80 - 3"

110933 IT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT 4-6 BAR




---

## ACCESSOIRES CONSEILLÉS

---

CODE 825130



**POMPE DE CHANTIER TRI 1,5KW**

EN INOX 580L/MIN

CODE 825132



**POMPE DE CHANTIER TRI 2,2KW**

EN INOX 900L/MIN

CODE 483158



**COLLIER DE SERRAGE TOURILLON**

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE 101791



**TUYAU PLAT - COURONNE 50M**

DIAMETRE INTERIEUR - 90 MM

CODE 100277



**1/2 RACCORD FEMELLE ALU**

AVEC VERROU DN80 3"

CODE 100229



**1/2 RACCORD CANNELE ALU**

AVEC VERROU DN80

CODE 110933



**KIT MARCHE ARRET AUTO 4-6A**

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE 825156



**COFFRET POMPE 825131**

KIT ACCESSOIRES 825146