



POMPE DE CHANTIER TRI 5,5 KW

EN FONTE 1100 L/MIN

CODE 825121

- + Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- + Hauteur de relevage très importante
- + Débits élevés
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	1100 l/min	HMT max :	32 mètres
Type de liquide :	EAUX CHARGEES	Intensité d'utilisation :	INTENSIVE
Granulométrie maximale :	10 mm	Modèle :	ONYX
Puissance nominale :	5,50 kW	Puissance :	6,50 kW
Tension :	400 V	Ampérage :	11,50 A
DNR :	3"F	Largeur :	299 mm
Hauteur :	542,50 mm	Poids :	62 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :

> BTP

Avantages :

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion

Utilisation :

- > Eaux chargées
- > Usage intensif
- > Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- > Profondeur d'immersion maximale : 10-20 mètres
- > Granulométrie maximale : 10 mm
- > DNR : 3" - DN80

> Hauteur de refoulement maximale : 32 mètres

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex et flasque supérieure en fonte

Arbre moteur en acier inoxydable

Double garniture mécanique

Étanchéité : joint mécanique double

- joint mécanique côté moteur à bain d'huile

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe à bain d'eau

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur

Triphasé, bobinage 400V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 31.5 mètres = débit de 3 m3/h ; 50 l/min

Pour HMT 6 mètres = débit de 66 m3/h ; 1100 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

ACCESSOIRES CONSEILLES :

483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2

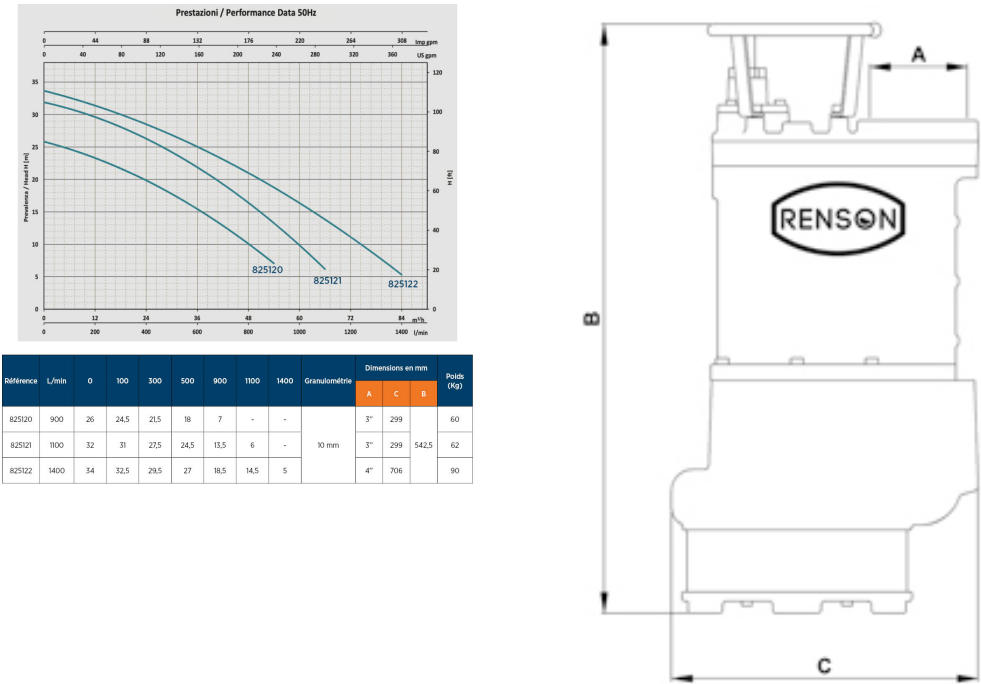
101791 COURONNE 50 METRES DE TUYAU HELIFLAT Ø 90 - 6B

100297 1/2 RACCORD MALE VERROU ALU DN80 - 3"

100229 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DN80 - 3"

104885 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT POUR POMPES DE 9 À 12A

817119 KIT ACCESSOIRES



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 825122



POMPE DE CHANTIER TRI 7,5KW

EN FONTE 1400 L/MIN

CODE 825124



POMPE DE CHANTIER MONO 0,75KW

EN INOX 320L/MIN

CODE 483158



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE 101791



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 90 MM

CODE 100297



1/2 RACCORD MALE ALU

AVEC VERROU DN80 3"

CODE 100229



1/2 RACCORD CANNELE ALU

AVEC VERROU DN80

CODE 104885



KIT MARCHE ARRET AUTO 9-12A

AVEC FLOTTEUR 20M