

POMPE DE CHANTIER TRI 5,5 KW

EN FONTE 1100 L/MIN

CODE 825121

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	1100 l/min	HMT max :	32 m
Type de liquide :	Eaux chargées	Intensité d'utilisation :	Intensif
Granulométrie maximale :	10 mm	Tension :	400 V
Modèle :	ONYX	Puissance nominale :	5,50 kW
Puissance :	6,50 kW	Ampérage :	11,50 A
DNR :	3" - DN80	Largeur :	299 mm
Hauteur :	542,50 mm	Poids :	62 kg

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, …

Applications :
- BTP

- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion

Utilisation :
- Eaux chargées
- Usage intensif
- Température du liquide à pomper : maximum 35°C
- Profondeur d'immersion maximale : 10-20 mètres
- Granulométrie maximale : 10 mm
- DNR : 3" - DN80

- Hauteur de refoulement maximale : 32 mètres

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

Description technique :

Caractéristiques techniques :

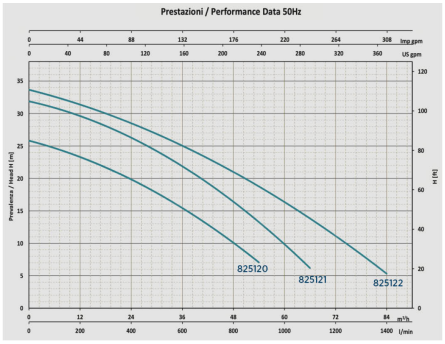
Construction
Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex et flasque supérieure en fonte
Arbre moteur en acier inoxydable
Double garniture mécanique
Etanchéité : joint mécanique double
- joint mécanique côté moteur à bain d'huile
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe à bain d'eau
Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)
Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur
Triphasé, bobinage 400V - 50 Hz
Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique
Protection thermique
Indice de protection IP68 - classe F

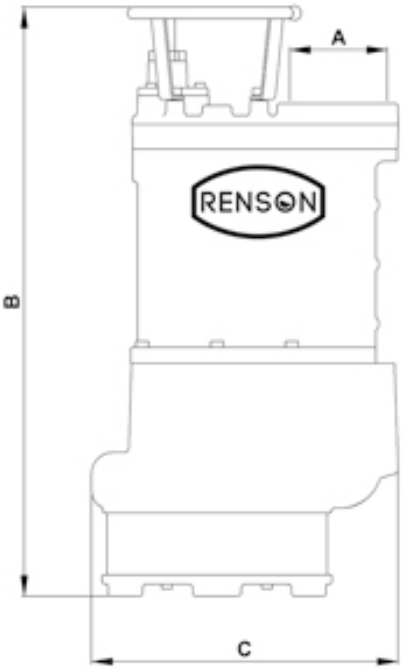
Plage de fonctionnement
Pour HMT 31.5 mètres = débit de 3 m3/h ; 50 l/min
Pour HMT 6 mètres = débit de 66 m3/h ; 1100 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord
Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

ACCESSOIRES CONSEILLES :
483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2
101791 COURONNE 50 METRES DE TUYAU HELIFLAT Ø 90 - 6B
100297 1/2 RACCORD MALE VERROU ALU DN80 - 3"
100229 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DN80 - 3"
104885 KIT DE COMMANDE MARCHE/ARRÊT POUR POMPES DE 9 À 12A
817119 KIT ACCESSOIRES



Référence	L/min	0	100	300	500	900	1100	1400	Granulométrie	Dimensions en mm			Poids (Kg)
										A	C	B	
825120	900	26	24,5	21,5	18	7	-	-	10 mm	3"	299	542,5	60
825121	1100	32	31	27,5	24,5	13,5	6	-		3"	299		62
825122	1400	34	32,5	29,5	27	18,5	14,5	5		4"	706		90



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **825122**



POMPE DE CHANTIER TRI 7,5KW

EN FONTE 1400 L/MIN

CODE **825124**



POMPE DE CHANTIER MONO 0,75KW

EN INOX 320L/MIN

CODE **483158**



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE **101791**



TUYAU PLAT - COURONNE 50M

DIAMETRE INTERIEUR - 90 MM

CODE **100297**



1/2 RACCORD MALE ALU

AVEC VERROU DN80 3''

CODE **100229**



1/2 RACCORD CANNELE ALU

AVEC VERROU DN80

CODE **104885**



KIT MARCHE ARRET AUTO 9-12A

AVEC FLOTTEUR 20M