

GROUPE DE SURPRESSION 230L TRI

COFFRET MANQUE D'EAU 1,3KW

CODE 825031

- Sécurité manque d'eau intégrée
- Réserve utile d'eau importante
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

TABLEAU TECHNIQUE

Type d'eau :	Claires	Type de roues :	Noryl
Orientation de la pompe :	Horizontale	Capacité :	230 L
Matière :	Thermoplastique	Pression max :	5,68 bar
Débit max :	130 L/min	Ampérage :	2,80 A
DNR :	1"	Pompe :	Multicellulaire
Pompe RENSON utilisée :	825262	Puissance :	1,39 kW
Puissance nominale :	1,10 kW	Longueur :	1000
Intensité d'utilisation :	Intensive	Hauteur :	1200 mm
Largeur :	650 mm	DNA :	1"
Tension :	400 V	Modèle :	Inox

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Sécurité manque d'eau intégrée
- Réserve utile d'eau importante
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Description technique :

Ce groupe de surpression a été conçu pour augmenter la pression d'eau arrivant dans un réseau de distribution afin d'obtenir une pression et un débit nécessaire à la consommation. (Abreuvement, nettoyeur haute pression…).

Le groupe de surpression permet d'éviter les redémarrages intempestifs de la pompe. Cette dernière se déclenche une fois pour remplir le réservoir jusqu'à 4 bar (réglage d'usine modifiable), puis s'arrête automatiquement. Lors d'une consommation d'eau, la pression du réservoir diminue progressivement jusqu'au seuil de 2 bar (réglage d'usine modifiable), déclenchant alors le redémarrage automatique de la pompe via

le pressostat intégré.

Ce groupe de surpression est composé d'un réservoir à vessie en thermoplastiques et d'une pompe multicellulaire en inox au débit maximal de 130l/min et d'une HMT maximale de 56,8m.

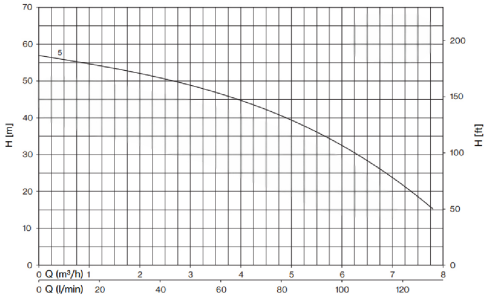
La réserve utile en eau d'un réservoir standard en acier de 230 L correspond à un tiers de sa capacité totale, soit environ 77 L d'eau, les deux tiers restants étant occupés par l'air nécessaire au fonctionnement du système. Dans ce réservoir en thermoplastiques l'air étant inclus dans la vessie, il accepte des différentiels de pression importants pour augmenter la réserve utile. Il est donc plus économique car la pompe redémarre à une fréquence moins elevée.

Applications
- Usage agricole
- Usage industriel

Conditions d'utilisation
- Température maximale 40°C

Information techniques
- Fonctionne entre 2 et 4 bar
- Membrane EPDM à qualité alimentaire

Une vérification de la pression d'air dans le réservoir est à effectuer tous les 6 mois, il doit contenir 1.8 bar de pression (0.2 bar en moins que la pression basse du réglage).



	P2	P1	Tension	Q (m³/h - l/min)								
				1,8	2,4	3,6	4,2	4,8	6	7	7,8	
			400	0	30	40	60	70	76,7	80	100	116,7	130
RÉF.	HP	kW	kW	A	H (m)								
825262	1,5	1,1	1,39	2,8	56,8	53	51	46,1	43,2	41,2	40,1	33	24	15

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **100788**



KIT ASPIRATION 7M Ø 20MM

MALE 1'' AVEC CREPINE A CLAPET

CODE **369135**



COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON

MALE 1" x 20

CODE **100908**



TUYAU SPIRALE - AU METRE

DIAMETRE INTERIEUR - 20 MM