



VANNE GUILLOTINE FONTE DN125

À LEVIER/ÉTANCHÉITÉ
NITRILE

CODE 818697

- + Fermeture garantie, sans risque de blocage
- + Grands débits à faibles pertes de charge garantis
- + Efforts de manoeuvre réduits
- + Régulation de flux possible

TABLEAU TECHNIQUE

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

VANNE À GUILLOTINE À LEVIER CORPS FONTE DUCTILE - ENTRE BRIDES PN10

La vanne guillotine est particulièrement adaptée pour les applications les plus difficiles.

Domaines d'application: réseaux de traitement d'eau, papeterie, usines chimiques, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

Fluides: eau, eaux usées, pâte à papier, produits pâteux, poudreux, granuleux, fibreux, abrasifs et cristallisants.

Avantages :

- Vanne à guillotine « tout ou rien » ou de régulation à tige montante.
- Corps monobloc moulé.
- Étanchéité unidirectionnelle: sens d'installation indiqué sur le corps par une flèche.
- Montage entre brides ISO PN10.
- Peu de zone de rétention.
- Pelle à extrémité chanfreinée et coupante guidée dans le corps avec peu de jeu.
- Fermeture garantie, sans risque de blocage.
- Face de pelle polie en standard, contact doux avec les joints d'étanchéité.
- Fouloir de presse étoupe en fonte ductile très résistant permettant d'éviter les risques de cassure.
- Effort de manoeuvre réduit grâce à l'élasticité des joints d'étanchéité.
- Plaques supports en tôle profilée et préformée pour montage d'accessoires ou de kits.
- Passage intégral en fin de manoeuvre d'ouverture, assurant de grands débits à faibles pertes de charge.
- Possibilité de régulation de flux sur fluides pâteux ou abrasifs grâce à l'adaptation de déflecteur.
- Les vannes sont revêtues de peinture époxy pour les protéger contre la corrosion.

Informations complémentaires :

Construction :

- Corps en Fonte ductile EN-GJS-500-7 avec revêtement en Epoxy poudre RAL 6005 150 microns
- Fouloir de PE en Fonte ductile EN-GJS-400-15 avec revêtement en Epoxy liquide RAL 6005 70 microns
- Plaque support et Levier en Acier avec revêtement en Epoxy liquide RAL 6005 70 microns
- Pelle en Inox 304
- Joints en Nitrile

- Frette en Inox X5CrNi 18 10
- Garniture de PE en PTFE
- Tige de manoeuvre en Inox 13% Cr
- Potence en Acier zingué
- Vis, Ecrous, Rondelles, Tiges en Inox A2-70

Cadre d'utilisation :

Raccordement Montage entre brides suivant les normes EN1092-2 et DIN 2501 : ISO PN10

Pression de service maxi:

- DN50-250 : 10 bar
- DN 300 : 7 bar

Température de service maxi : -10°C / +80°C (étanchéité standard)

Les pressions ci-mentionnées ne sont valables qu'en cas de respect du sens de montage indiqué par la flèche sur les vannes.

Étanchéité amont/aval : Joint élastomère ou Contact métal/métal

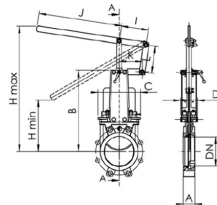
Étanchéité haut de vanne : PTFE/élastomère

Étanchéité et Température maxi

- Métal/métal Tmax : -10°C / +80°C
- Nitrile blanc Tmax : -10°C / +80°C
- EPDM Tmax : -10°C / +130°C
- Silicone Tmax : -10°C / +170°C
- FPM (Type Viton®) Tmax : -10°C / +170°C
- PTFE Tmax : +4°C / +170°C
- CSM (Type Hypalon®) Tmax : +4°C / +80°C

Pour garantir une étanchéité satisfaisante, en cas d'utilisation du joint de siège PTFE, la pression de service doit être au moins de 1 bar.

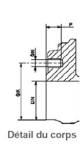
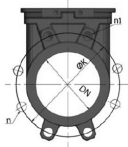
DIMENSIONS



DN	A	B	C	D	Hmin	Hmax	I	J	K	L	Poids (kg)	
mm	inch											
50	2"	40	240	124	83	83	328	140	330	119	140	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	119	407	140	330	119	140	7,8
80	3"	50	290	154	83	226	563	140	330	119	140	8,4
100	4"	50	335	174	83	147	631	140	430	119	140	11,5
125	5"	50	373	190	83	187	707	140	430	119	140	14,4
150	6"	60	424	220	93	226	818	140	430	119	140	18,5
200	8"	60	533	275	108	183	1058	228	638	173	255	28,8
250	10"	70	625	326	108	205	1501	220	845	203	255	41,0
300	12"	70	732	389	108	287	1835	250	815	230	300	58,0

Dimension A - face à face suivant standard

MONTAGE



DN	Pression maxi (bar)	n	n-ØM	p	Øk	
mm	inch					
50	2"	10	4	4xM16	8	325
65	2 1/2"	10	4	4xM16	8	145
80	3"	10	8	4xM16	9	160
100	4"	10	8	4xM16	9	180
125	5"	10	8	4xM16	9	210
150	6"	10	8	4xM20	10	240
200	8"	10	8	4xM20	12	295
250	10"	10	12	8xM20	12	350
300	12"	7	12	8xM20	18	400

n- nombre total de trous
n- nombre de trous taraudés