



MOTEUR PR POMPE DE FORAGE BAIN

EAU 4" TRIPHASE 0,55KW

CODE 817873

- +cable inclus
- +supporte la présence de sable dans le puits
- +fiable et robuste

TABLEAU TECHNIQUE

Modèle :	HT	Type de moteur :	eau
Tension :	380 V	Puissance :	0,55 kW
Ampérage :	1,70 A	Norme d'isolation :	IP68
Longueur :	280 mm	Poids :	9,50 kg
Utilisation :	intensif	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Moteur triphasé à bain d'eau pour pompes de forage de diamètre 4" pour usages industriels ou agricoles
A utiliser avec une hydraulique à bride standard NEMA 4"

Avantages :

- câble inclus
- fiable et robuste : le refroidissement et la lubrification (du bloc de poussée et des bagues) sont garantis par un mélange d'eau et de glycol
- fonctionnement optimal avec un variateur de fréquence : équipé de séparateurs de phases
- pratique : câble d'alimentation amovible pour garantir des opérations d'entretien rapides et une installation facile
- supporte la présence de sable dans le puits

Informations complémentaires :

- Utilisation :
- Nécessite un boîtier de contrôle pour le démarrage et le fonctionnement ainsi qu'une protection contre les surcharges (selon la norme EN 61947-4-1 déclenchement < 10 sec con 5xIN)
 - Tension admissible: +6% / -10% Un
 - Rotation: réversible
 - Température ambiante nominale: max. 35° C
 - Nombre maximum de démarrage/h: 150, également répartis
 - Installation: verticale/horizontale
 - Profondeur maximale d'immersion: 300 m
 - Plage d'utilisation avec PH de l'eau: 6,4 - 8,0

Caractéristiques techniques :

- Moteur asynchrone 2 pôles, triphasé, encapsulé à bain d'eau

- Les roulements axiaux et radiaux, lubrifiés à l'eau, permettent un fonctionnement à long terme sans la nécessité d'interventions de maintenance
- Stator encapsulé dans une résine à haute conductivité thermique inséré dans un boîtier hermétiquement scellé avec brides, enveloppe interne et externe en acier inoxydable
- L'arbre de rotor est monté sur un palier de butée à centrage automatique Kingsbury, composé d'un palier de butée porteur en carbone et de patins oscillants en acier inoxydable à haute résistance, pour supporter des charges axiales élevées
- Moteur prérempli de liquide lubrifiant antigel sans contamination
- Protection anti-sable conçue pour garantir un fonctionnement optimal
- Connecteur d'alimentation amovible de 1.5 mètre
- Bride d'accouplement hydraulique: dimensions standard 4" NEMA
- Puissance: 0.55 kW
- Tension: 3x380-415V / 50Hz
- Degré de protection: IP 68
- Isolation: Classe F
- Flux de refroidissement: min 8 cm/sec
- Poussée: 1.500 N

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **104413**



COFFRET MANQUE EAU

BI TENSION 16A