

HYDRAULIQUE 70L/MIN PR MOTEUR

0.37KW TURB+EMB
TECHNOPOLYMERE

CODE 817842

+ fonctionne même dans des conditions avec une eau lourdement chargée en sable

+ performances améliorées (technopolymère)

+ rendement énergétique optimal

POMPE GAMME FOREUR

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	70 L / min	HMT max :	33,30 mètres
Type de turbine :	technopolymère	Nombre d'étages :	6
Moteur requis :	0,37 kW	Diamètre de la pompe :	4"
Poids :	2,60 kg	Utilisation :	intensif

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- fonctionne même dans des conditions d'eau lourdement chargée en sable
- rendement énergétique optimal
- élimination de l'air à l'intérieur de la pompe facilité
- résistance à la corrosion (technopolymère)
- performances améliorées (technopolymère)
- résistance aux coups de bélier (clapet anti-retour)
- résistance au couple mécanique (arbre moteur)

Description technique :

Applications
• Usages industriels
• Usages agricoles

Conditions d'utilisation :
- Liquide pompé: propre, exempt de matières solides et abrasives, non visqueux, non agressif, non cristallisé et chimiquement neutre.
- Teneur en sable maximale recommandée: 120 g/m³
- Plage d'utilisation avec PH de l'eau: 6,4 - 8,0
- Température ambiante nominale: max. 40° C
- Installation: verticale/horizontale

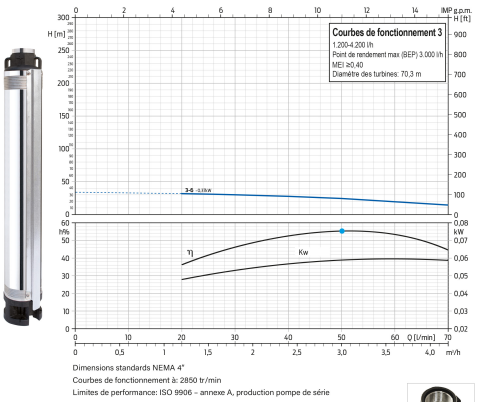
- Profondeur maximale d’immersion: 150 m
- Diamètre de sortie: 1” ¼ G-F
- Diamètre maximum total: 98 mm (protège câble inclus)
- Débit maximum (Q): 4.2 m3/h ; 70 l/min
- Hauteur manométrique maximum (H): 33 m

Construction :
- les turbines, les diffuseurs, les boîtiers d’étage, les inserts de guidage, le corps de refoulement, la bride de raccordement et les anneaux flottants sont en technopolymère
- le clapet anti-retour est intégré au corps de refoulement (partie supérieure) pour retenir la colonne d’eau sans endommager les turbines et les diffuseurs (test sévère de longévité de plus de 600.000 de coups de bélier à 37 bars)
- arbre moteur en acier inoxydable surdimensionné
- bride d’accouplement moteur: dimensions standard 4” NEMA
- filtre intégré à la bride de raccordement
- bague d’usure de la turbine en acier inoxydable
- insert de guidage et anneau flottant en vinyle

Particularités :
• Corps de refoulement et bride de raccordement en techno polymère, solide et résistant à une eau acide (valeur de ph basse) et à une eau ferrugineuse.
• La grande résistance du corps de refoulement (partie supérieure) est garantie par le double anneau fileté en acier inoxydable, placé à l’intérieur et l’extérieur de cette pièce.
• Filtre intégré à la bride de raccordement

Parties hydrauliques 4”

817842 (séries P.3-6)



Dimensions standards NEMA 4”
Courbes de fonctionnement à: 2850 tr/min
Limites de performance: ISO 9906 – annexe A, production pompe de série



P.3-6
Corps de refoulement et bride de raccordement en **TECHNOPOLYMERE**

HYDRAULICQUE **TECHNOPOLYMERE** Courbe de fonctionnement	Code	MOTEURS ASSOCIES 50Hz n~2850 min⁻¹			CARACTERISTIQUES HYDRAULIQUES (n~2850 min⁻¹)							L.	P.
		Puissance		Poussée minimum	Débit (Q) Ø diamètre de sortie: 1” ¼ G-F								
		kW	HP	F [N]	l/min	0	20	25	30	40	50	70	mm	kg
					m³/h	0	1,2	1,5	1,8	2,4	3	4,2		
P.3-6	817842	0,37	0,5	1500	H	33,3	31,2	30,4	29,4	27	23,7	13,7	392	2,6

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **101983**



METRE DE CABLE ACIER INOX

DIAMETRE 4MM