



MOTOPOMPE TRASH 45M3/H MAXI

AVEC FLEXIBLES ASPI ET
REFOUL

CODE 817494

+ Motopompe livrée avec flexibles d'aspiration et de refoulement, crépine et raccord

+ Performance : motopompe spéciale eaux chargées (double turbines)

+ Robuste : ch&

+ 226;ssis renforcé



TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	39 kg	Intensité d'utilisation :	Intensive
Aspiration max :	6 m	Hmt max :	30 m
Type d'eau :	Eaux très chargées	Niveau sonore :	105 dBA
Cylindrée :	196 cm ³	Tour/min :	3600
Puissance :	4,10 CV	Réservoir Carburant :	3,60 L
DNA :	3"	DNR :	3"
Moteur :	Essence	Débit :	45m ³ /h
Reservoir huile :	0,60 L	:	:

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

Avantages :

- Motopompe livrée avec flexibles d'aspiration et de refoulement, crépine et raccord
- Performance : motopompe spéciale eaux chargées (double turbines)
- Robuste : châssis renforcé

Cadre d'utilisation :

- Eaux chargées et très chargées
- Pour un usage intensif
- Hauteur de relevage max : 30 m
- Hauteur d'aspiration max : 6 m
- Réservoir d'huile 0,6 l

- Réservoir d'essence 3,6 l
- Débit max : 45 m³
- Granulométrie : 23 mm
- Niveau sonore : 105 dBA

Informations complémentaires :

Groupe de pompage autonome à moteur thermique pour eaux chargées et très chargées.
Utilisable pour les chantiers, dans les tranchées (applications BTP).

Livré avec :

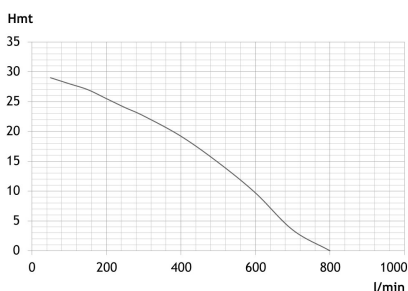
- 5 mètres de tuyau spiralex DN75 pour l'aspiration
- 10 mètres de tuyau heliflat DN75 pour le refoulement

Disponible en option : couronne de 50 mètres de tuyau heliflat DN75 pour le refoulement (code 101793)

Construction :

- Pompe centrifuge auto-amorçante
- Corps de pompe en aluminium très résistant
- Châssis renforcé
- Double turbines en aluminium traité anti corrosion
- Garniture mécanique en céramique
- Dispositif de détection du niveau d'huile

Pour des raisons de sécurité lors du transport, cette motopompe est livrée sans huile ni carburant.



ACCESSOIRES CONSEILLES
