



## MOTOPOMPE EAUX CLAIRES 60M3/H

AVEC FLEXIBLES ASPI ET  
REFOUL

**CODE 817493**

+ Motopompe livrée avec flexibles  
d'aspiration et de refoulement, crépine et  
raccord

+ Robuste : ch&

+ 226;ssis renforcé



### TABLEAU TECHNIQUE

Poids :	29 kg	Intensité d'utilisation :	Intensive
Aspiration max :	6 m	Hmt max :	35 m
Type d'eau :	Eaux claires	Niveau sonore :	101 dBA
Cylindrée :	196 cm <sup>3</sup>	Tour/min :	3600
Puissance :	4,10 CV	Réservoir Carburant :	3,60 L
DNA :	3"	DNR :	3"
Moteur :	Essence	Débit :	60m <sup>3</sup> /h
Réservoir huile :	0,60 L	:	:

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

A quoi ça sert ?

Transférer des eaux claires ou peu chargées sans alimentation électrique.

Avantages :

- Motopompe livrée avec flexibles d'aspiration et de refoulement, crépine et raccord
- Pour un usage intensif
- Robuste : châssis renforcé

Cadre d'utilisation :

- > Eaux claires ou peu chargées
- > Hauteur de relevage max : 35 m
- > Hauteur d'aspiration max : 6 m
- > Réservoir d'huile 0,6 l
- > Réservoir d'essence 3,6 l

- > Débit max : 60 m3
- > Granulométrie : 6 mm
- > Niveau sonore : 109 dBA

#### **Informations complémentaires :**

Groupe de pompage autonome à moteur thermique pour eaux chargées.  
Utilisable pour l'irrigation, le transfert d'eau...

Livré avec :

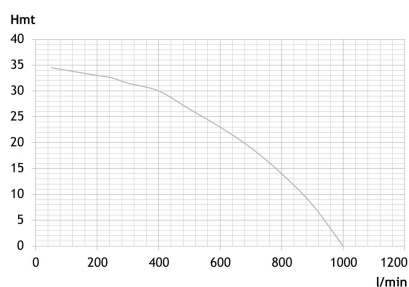
- 5 mètres de tuyau spiralex DN75 pour l'aspiration
- 10 mètres de tuyau heliflat DN75 pour le refoulement

Disponible en option : couronne de 50 mètres de tuyau heliflat DN80 pour le refoulement (code 101793)

Construction :

- Pompe centrifuge, auto-amorçante
- Corps de pompe en aluminium très résistant
- Châssis renforcé
- Volute et turbine en fonte
- Garniture mécanique en céramique
- Disposition de protection du niveau d'huile

Pour des raisons de sécurité lors du transport, cette motopompe est livrée sans huile ni carburant.



---

## ACCESSOIRES CONSEILLES

---