



POMPE SUPER 200 2.50M

AVEC ATTACHE MUR. GARN
SICA

CODE 817368

+ Hachage optimal : performance de coupe exceptionnelle gr&

+ 226;ce au système de double broyage

+ Homogénéisation parfaite gr&

+ 226;ce à la vanne de recyclage orientable



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Couteau contre-couteau	Taux de matière sèche max. :	9 %
Modèle :	SUPER 200	Débit :	11 000 l/min
Entraînement :	Prise de force tracteur	DNR :	200
Longueur :	2.5 mètres	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Pompe verticale de hachage et d'émulsification, conçue pour le traitement de lisier non homogène, actionnée par la prise de force tracteur.

Avantages :

- Double système de hachage avec pales fixes, roue, plaque de pression
- Tuyau de refoulement permettant l'homogénéisation de la substance traitée au moyen d'une buse réglable
- Longue durée de vie et un entretien simple : cadre galvanisé, chaîne d'entraînement spéciale à bain d'huile
- La fonction de hachage rotatif et la plaque de pression réglable assurent un conditionnement optimal
- Le carter de pompe et le design de la volute uniques accélèrent le déplacement du produit à travers le carter et empêchent les obstructions
- Fonctionne avec une déviation minimale de l'arbre, améliorant ainsi la performance des joints mécaniques et des roulements de la pompe
- Transmission à bain d'huile avec arbre en acier inoxydable séparé du carter de la pompe
- Carter en acier inoxydable ou en fonte nodulaire, sans composants soudés

Fixation avec attaches murales pour une installation fixe : voir schéma pour les dimensions

Informations complémentaires :

Construction :

- Arbre de pompe en acier inoxydable AISI 304

- Roue en acier
- Couteaux estampés en acier manganèse-vanadium trempé
- Ligne d'entraînement robuste en tube de haute épaisseur en acier galvanisé à chaud
- Arbre d'entraînement fonctionnant sur des roulements SKF dans un bain d'huile
- Groupe multiplicateur surdimensionné
- Joint d'étanchéité mécanique Widia
- Pompe livrée avec un coude à 90° en sortie de pompe

Caractéristiques techniques :

- Débit max : 11 000 l/min
- HMT max : 50 m
- Puissance absorbée : 80-130 CV
- Tuyau de sortie : 200 mm

