

POMPE DE RELEVAGE TRI FONTE

ROUE MONOCANALE 7,5KW
DN150

CODE 817206

+ Hautes performances : roue ouverte monocanale

+ Fiabilité de travail maximale, même en présence de liquides contenant des fibres et des corps solides en suspension : coupe-fibre intégré

+ Capteur d'humidité de série

+ Résistant : tous les principaux composants sont fabriqués en fonte GG20



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Roue monocanale	HMT max :	17 mètres
Débit max :	4680 l/min	Granulométrie max :	100 mm
Taux de matière sèche max :	5 %	Modèle :	A4-150
Tension :	380 V	Puissance :	7,50 kW
Ampérage :	15,60 A	Tour/min :	1450
DNR :	150	Hauteur :	595 mm
Largeur :	520 mm	Longueur :	1068
Poids :	132,50 kg	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Cette pompe de relevage est utilisée pour le pompage et la vidange liquides clairs et eaux usées. Ses hautes performances la rendent utile dans une variété d'applications : usines de traitement d'eaux, installations industrielles, fermes d'élevage.

Cadre d'utilisation :

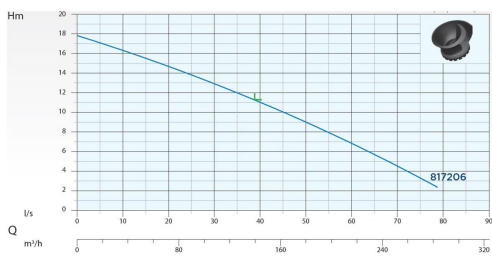
- Applications : professionnelles, industries, élevages
- Usage intensif
- Débit max : 4 680 l/min ; 280,8 m³/h
- HMT max : 17 mètres

- Température maximale du liquide : 40°C avec la pompe complètement immergée
- Le refroidissement est effectué par le liquide dans lequel la pompe est immergée.
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- Plage de pH autorisée : 6-10
- Densité de liquide maximum : 1,1 kg/dm³
- Granulométrie max : 100 mm
- Moteur triphasé
- Puissance : 7,5 kW
- Ampérage : 15,6 A
- Tension : 400 V ±5 %
- Fréquence : 50Hz ±2%
- DNR : DN150 PN16

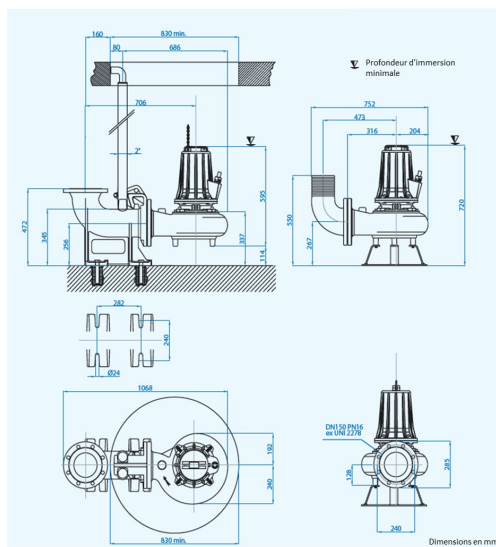
Informations complémentaires :

Construction :

- Poignée en acier inoxydable AISI 416
- Couvercle, carter moteur, bride support de roulement, roue monocanale, corps de pompe en fonte GG20
- Arbre moteur en acier inoxydable AISI 420
- Double garniture mécanique
- Garniture mécanique côté moteur en céramique/graphite
- Garniture mécanique côté turbine en carbure de silicium
- Presse-étoupe en acier inoxydable AISI 316 moulé sous pression
- Capteur d'humidité intégré
- Moteur asynchrone 4 pôles avec rotor cage écureuil
- Protection thermique intégrée
- Classe d'isolation du stator F
- Indice de protection IP 68
- 1450 tours / minute



l/s	5	10	15	20	30	40	50	60	70	78
l/m	300	600	900	1200	1800	2400	3000	3600	4200	4680
m³/h	18	36	54	72	108	144	180	216	252	280,8
mt	17	16,5	15,5	14,5	13	11	9	7	4,5	2,2



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 818570



KIT ACCESSOIRES POUR
POMPES A4-150

CODE 818520



4 METRES DE CORDE
AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE 818071



PIED D'ASSISE DN150 PN16
ENTREE BASSE