



COFFRET POMPE 980015 & KIT ACCESSOIRES 817118

CODE 817068

A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers,
mines, traversées et excavations,
carrières, ...

Applications :
> Domestique
...

+ Pompe vendue avec son kit d'accessoires

+ Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses

+ Hauteur de relevage très importante



TABLEAU TECHNIQUE

HMT max :	18 mètres	Débit max :	400 l/min
Type de liquide :	Eaux de chantier	Application :	professionnelle
Intensité d'utilisation :	intensif	Granulométrie maximale :	10 mm
Modèle :	PCX 2	Puissance :	3,70 kW
Puissance nominale :	1 kW	Tension :	230 V
Tour/min :	2 800	Ampérage :	12,50 A
DNR :	50	Hauteur :	542 mm
Largeur :	299 mm	Longueur :	299 mm
Poids :	62 kg	Pompe RENSON utilisée :	980015

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?
Relever des eaux lors de chantiers, mines, traversées et excavations, carrières, ...

Applications :
> Domestique
> Agricole
> BTP
> Industrie

Avantages :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Supporte une eau chargée de particules solides et de matières boueuses
- Hauteur de relevage très importante
- Débits élevés
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

Notre conseil : lors d'une utilisation dans le fond d'une tranchée, nous vous conseillons de poser la pompe sur un parpaing afin de faciliter l'aspiration

POMPE DE CHANTIER MONOPHASEE EN FONTE 1,5KW (code 980015) VENDUE AVEC SON KIT ACCESSOIRES (code 817118)

Rappel de la composition du kit :

483150 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 52 - 55 x 2

101787 COURONNE 50 MÈTRES DE TUYAU HELIFLAT Ø 50 - 6B

110935 1/2 RACCORD CANNELE VERROU ALU DN50

141012 1/2 RACCORD MALE 2" AVEC VERROU DN50

Nous vous proposons également le tuyau Heliflat Ø 50 en longueur de 10 mètres (code 817386)

Informations complémentaires :

Utilisation :

- > Eaux chargées
- > Usage intensif
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 10 mm
- > DNR : 2" - DN50
- > Hauteur de refoulement maximale : 18 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe, carcasse moteur, turbine vortex et flaque supérieure en fonte

Arbre moteur en acier inoxydable

Double garniture mécanique

Etanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble d'alimentation sans fiche de raccordement

Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique

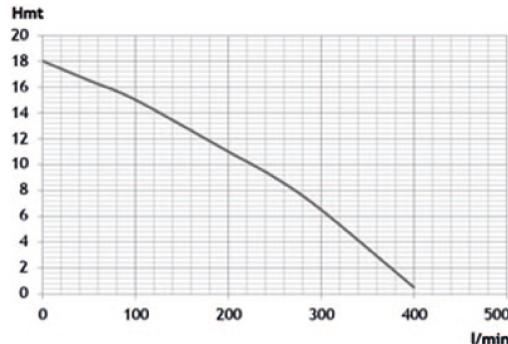
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 18 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,5 mètre = débit de 24 m3/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE