



## COFFRET POMPE 854106 &

KIT ACCESSOIRES 817115

### CODE 817064

- + Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- + Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- + Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe gr&
- + 226;ce à ses couteaux et contre-couteaux



## TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Couteau contre couteau	HMT max :	17,90 mètres
Débit max :	7200 l/min	Granulométrie max :	40 mm
Taux de matière sèche max :	9 %	Modèle :	PTS 150
Tension :	380 V	Puissance :	18,50 kW
Ampérage :	36 A	Tour/min :	1450
Couplage :	Etoile	DNR :	150
Hauteur :	955 mm	Largeur :	568 mm
Longueur :	454	Poids :	229 kg
Pompe RENSON utilisée :	854106	:	

## EN SAVOIR D'AVANTAGE

### Description technique :

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier, ...)

- Application : Elevage

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux et contre-couteaux
- Hauteur de refoulement importante

- Coffret pompe de relevage triphasée couteau contre couteau 18,5kW DN 150 (code 854106) avec kit accessoires (code 817115)

- Rappel de la composition du kit :

- 484165 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 149 161 x 2
- 162229 5 METRES DE TUYAU LISIER Ø 150
- 105172 KIT DE RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 150 RAC JOINT VIS ECR
- 854611 CHASSIS DE SOUTIEN GALVA HORIZONTAL POUR POMPE DN150
- 817218 ARMOIRE DE COMMANDE 18,5 KW DEMARR. PROGRESSIF V.2020
- 811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER

**Informations complémentaires :**

Cadre d'utilisation :

- > Eaux chargées de particules solides
- > Usage intensif
- > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- > Granulométrie maximum : 40 mm
- > Taux de matière sèche maximum : 12%
- > Plage de pH du liquide pompé : 5÷12
- > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- > DNR : 6" / DN150
- > Hauteur de refoulement maximale : 17,9 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

- Pompe dilacératrice en fonte
- Couteaux en acier au chrome vanadium facilement interchangeables
- Arbre moteur en acier inoxydable
- Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur
- Livré avec 10 mètres de câble

Moteur IE1

- Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz
- Rotor à cage d'écuréuil
- 3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C
- Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute
- Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

- Pour HMT 22 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
- Pour HMT 6 mètres = débit de 340 m3/h ; 5 500 l/min
- Consulter la courbe pour plus d'informations

