



## COFFRET POMPE 811000 &

KIT ACCESSOIRES 817113

### CODE 817062

- + Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- + Supporte une eau chargée de particules solides et matières boueuses
- + Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe gr&
- + 226;ce à son plateau dilacérateur



## TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Dilacératrice	HMT max :	10,70 mètres
Débit max :	1500 l/min	Granulométrie max :	28 mm
Taux de matière sèche max :	5 %	Modèle :	PTS 80
Tension :	380 V	Puissance :	2,20 kW
Ampérage :	4,90 A	Tour/min :	1450
Couplage :	Y	DNR :	80
Hauteur :	686 mm	Largeur :	403 mm
Longueur :	327	Poids :	74 kg
Pompe RENSON utilisée :	811000	:	

## EN SAVOIR D'AVANTAGE

### Description technique :

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier avec farine de paille, ...)

- Application : Elevage

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Pompe spéciale pour applications avec farine de paille (traitement nickelé)
- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à son double plateau dilacérateur

- Coffret pompe de relevage triphasée plateau dilacérateur 3kW DN 80 (code 811000) avec kit accessoires (code 817113)

- Rappel de la composition du kit :

- 483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 97 x 2
- 162187 5 METRES DE TUYAU LISIER Ø 80
- 105170 KIT RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 80 RAC JOINT VIS ECR
- 854610 CHASSIS DE SOUTIEN HORIZONTAL GAKVA POUR POMPE DN80
- 817452 COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW
- 811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER

**Informations complémentaires :**

Cadre d'utilisation :

- > Eaux chargées de particules solides
- > Usage intensif
- > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- > Granulométrie maximum : 28 mm
- > Taux de matière sèche maximum : 12%
- > Plage de pH du liquide pompé : 5÷12
- > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- > DNR : 3" / DN80
- > Hauteur de refoulement maximale : 10,7 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

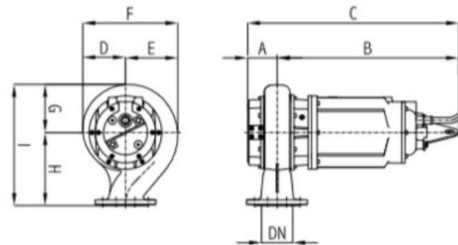
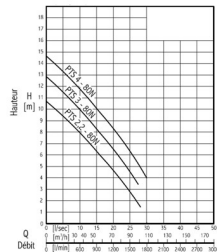
- Pompe dilacératrice en fonte
- Couteaux en acier au chrome vanadium facilement interchangeables
- Arbre moteur en acier inoxydable
- Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur
- Livré avec 10 mètres de câble

Moteur IE1

- Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz
- Rotor à cage d'écureuil
- 3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C
- Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute
- Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

- Pour HMT 11 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
- Pour HMT 1,5 mètres = débit de 96 m3/h ; 1 600 l/min
- Consulter la courbe pour plus d'informations



Pompe	Coffret	Modèle	Puissance [kW]	Granulométrie max [mm]	Taux de matière sèche max [%]	Hauteur Manométrique Totale [m]			
						10,7	7,9	6,3	4,7
102758	817056	PTS 2.2-80	2,2	28	12,9	10	8,3	6,5	4,5
811000	817062	PTS 2.2-80N	2,2	28	10,7	7,9	6,3	4,7	2,8
168806	817061	PTS 3-80N	3	28	12,9	10	8,3	6,5	4,5
854100	817057	PTS 4-80	4	28	14,7	11,8	10,1	8,3	6,3