



COFFRET POMPE 168606 &

KIT ACCESSOIRES 817113

CODE 817061

- + Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- + Pompe spéciale pour applications avec farine de paille
- + Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- + Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe gr&



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Couteau contre couteau	HMT max :	12,90 mètres
Débit max :	1500 l/min	Granulométrie max :	28 mm
Taux de matière sèche max :	9 %	Modèle :	PTS 80
Tension :	380 V	Puissance :	3 kW
Ampérage :	6,40 A	Tour/min :	1450
Couplage :	Y	DNR :	80
Hauteur :	686 mm	Largeur :	403 mm
Longueur :	327	Poids :	77 kg
Pompe RENSON utilisée :	168606	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier avec farine de paille, ...)

- Application : Elevage

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Pompe spéciale pour applications avec farine de paille
- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux

- Coffret pompe de relevage triphasée couteau contre couteau 3kW DN 80 (code 168606) avec kit accessoires (code 817113)

- Rappel de la composition du kit :

- 483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 97 x 2
- 162187 5 METRES DE TUYAU LISIER Ø 80
- 105170 KIT DE RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 80 RAC JOINT VIS ECR
- 854610 CHASSIS DE SOUTIEN HORIZONTAK GK+ALVA POUR POMPE DN80
- 817452 COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW
- 811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER

Informations complémentaires :

CADRE D'UTILISATION

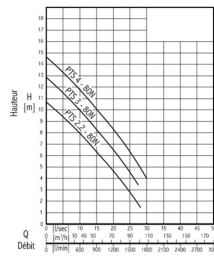
- Usage intensif
- Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- Granulométrie maximum : 28 mm
- Taux de matière sèche maximum : 12%
- Plage de pH du liquide pompé : 5-12
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- DNR : 3" / DN80
- Hauteur de refoulement maximale : 12,9 mètres

Construction

- Pompe dilacératrice en fonte
- Couteaux en acier au chrome vanadium facilement interchangeables
- Arbre moteur en acier inoxydable
- Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur
- Livré avec 10 mètres de câble

Moteur

- Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz
- Moteur type IE1
- Rotor à cage d'écurueil
- 3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C
- Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute
- Indice de protection IP68 - classe F



Pompe	Coffret	Modèle	Puissance [kW]	Granulométrie e max [mm]	Taux de matière sèche max [%]	Hauteur Manométrique Totale [m]									
						0	36	54	72	90	108	144			
102758	817086	PFS 2.2-80	2,2	28	12	10,7	7,9	6,3	4,7	2,8					
811000	817082	PFS 2.2-80N	2,2			12,9	10	8,3	6,5	4,5					
168606	817061	PFS 3-80N	3			14,7	11,8	10,1	8,3	6,3	4				
854100	817057	PFS 4-80	4												

