

## COFFRET POMPE 102758 &

KIT ACCESSOIRES 817019

**CODE 817056**



- + Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- + Supporte une eau chargée de particules solides et matières boueuses
- + Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à son plateau dilacérateur
- + Protégé



### TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Dilacératrice	HMT max :	10,70 mètres
Débit max :	1500 l/min	Granulométrie max :	28 mm
Taux de matière sèche max :	5 %	Modèle :	PTS 80
Tension :	380 V	Puissance :	2,20 kW
Ampérage :	4,90 A	Tour/min :	1450
Couplage :	Y	DNR :	80
Hauteur :	686 mm	Largeur :	403 mm
Longueur :	327	Poids :	74 kg
Pompe RENSON utilisée :	102758	:	

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier, ...)

Application : Elevage

Avantages :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Supporte une eau chargée de particules solides et matières boueuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à son plateau dilacérateur
- Moteur protégé

POMPE DE RELEVAGE TRIPHASEE PLATEAU DILACERATEUR 2,2KW DN80 (code 102758) VENDUE AVEC SON KIT ACCESSOIRES (code 817109)

Rappel de la composition du kit :

483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2

162187 5 METRES DE TUYAU LISIER DIAMETRE 80MM TYPE AMAZONE

105170 KIT DE RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 80 RAC JOINT VIS ECROU

854610 CHÂSSIS SOUTIEN GALVA HORIZONTAL POUR POMPE DN80

817452 COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW

811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER

#### **Informations complémentaires :**

Cadre d'utilisation :

> Eaux chargées de particules solides

> Usage intensif

> Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)

> Température du liquide à pomper : maximum 40°C

> Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres

> DNR : 3" / DN80

> Granulométrie maximum : 28 mm

> Taux de matière sèche maximum : 12%

> plage de pH du liquide pompé : 5÷12

> Hauteur de refoulement maximale : 10,7 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

Pompe à plateau dilacérateur en fonte

Arbre moteur en acier inoxydable

Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur

Plateau de dilacération

Livré avec 10 mètres de câble

Moteur

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz

Rotor à cage d'écureuil

3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C

Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 5,1 mètres = débit de 90 m3/h ; 1 500 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

