

COFFRET POMPE 100646 &

KIT ACCESSOIRES 817109

CODE 817055

- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux et contre-couteau
- Moteur protégé
- Pompe livrée avec flotteur et son kit d'accessoires

DEPUIS 1923

TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Couteau contre couteau	HMT max :	17,50 mètres
Débit max :	420 l/min	Granulométrie max :	9 mm
Taux de matière sèche max :	9 %	Modèle :	PTS 40
Tension :	380 V	Puissance :	1,10 kW
Ampérage :	2,50 A	Tour/min :	2790
DNR :	40	Hauteur :	440 mm
Largeur :	257 mm	Longueur :	177
Poids :	24 kg	Pompe RENSON utilisée :	100646

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

A quoi ça sert ?
Relever des eaux chargées dans des applications d'élevage (purin, …)

Application : Elevage

Avantages :
- Pompe vendue avec flotteur et son kit d'accessoires
- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux et contre-couteau
- Moteur protégé

Cadre d'utilisation :
> Eaux chargées de particules solides
> Usage intensif
> Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
> Température du liquide à pomper : maximum 40°C
> Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
> Densité de liquide maximum : 5% de matières sèches
> DNR : 1" 1/2 - DN40
> Hauteur de refoulement maximale : 17 mètres

POMPE DE RELEVAGE TRIPHASEE DILACERATRICE 1,1KW (code 100646) VENDUE AVEC SON KIT ACCESSOIRES (code 817109)
Rappel de la composition du kit :
369040 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 32 - 50 x 2
817106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 40
369145 COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON MALE 1"1/2 x 40
103328 KIT DE COMMANDE MARCHE/ ARRÊT POUR POMPES DE 2,5 À 4A

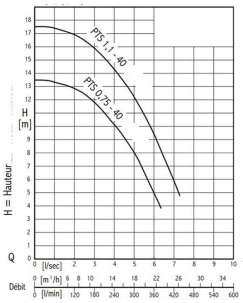
Description technique :

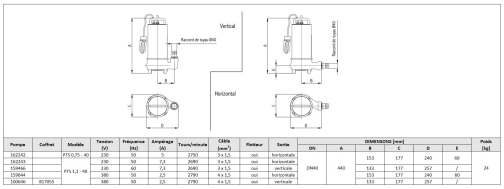
Caractéristiques techniques :

Construction
Pompe à plateau dilacérateur en fonte
Couteaux en acier au chrome vanadium
Arbre moteur en acier inoxydable
Garniture mécanique en carbure de silicium
Refoulement cannelé vertical en DN 40 mm
Livré avec câble d'alimentation électrique type H07RNF de 10 mètres

Moteur
Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz
Asynchrone
Rotor à cage d'écureuil
Sondes thermiques incorporées
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement
Pour HMT 17,5 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 5,9 mètres = débit de 25,2 m3/h ; 420 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations





Pompe	Coffret	Modèle	Tension (V)	Fréquence (Hz)	Ampérage (A)	Tours/minute	Câble (mm²)	Moteur	Sortie	DIMENSIONS (mm) DN	A	B	C	D	E	Poids (kg)
162242		PTS 0,75 - 40	230	50	5	2750	3 x 1,5	oui	horizontale			153	177	240	60	
162243			230	50	7,3	2690	3 x 1,5	oui	horizontale							
159466		PTS 1,1 - 40	230	60	7,3	2690	3 x 1,5	oui	verticale	DN40	440	133	177	257	/	24
159644			380	50	2,5	2750	4 x 1,5	oui	horizontale			153	177	240	80	
100646	817055		380	50	2,5	2790	4 x 1,5	oui	verticale			133	177	257	/	

Puissance mot.	Refoulement	Passage libre	Débit (l / min)										
			0	60	120	180	210	240	270	300	330	360	420
			Débit (m³/ h)										
			0	3,6	7,2	10,8	12,6	14,4	16,2	18	19,8	21,6	25,2
			Débit (l / sec)										
	DN	ø	0	1	2	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7
[kW]	[mm]	[mm]	Hauteur (m)										
1,1	40	9	17,5	17,4	16,9	15,9	15,2	14,3	13,3	12,2	10,9	9,4	5,9