

COFFRET POMPE 102787 &

KIT ACCESSOIRES 817077

CODE 817049



+ Hautes performances : roue ouverte monocanale

+ Fiabilité de travail maximale, même en présence de liquides contenant des fibres et des corps solides en suspension : coupe-fibre intégré

+ Capteur d'humidité de série

+ Résistant : tous les principaux composants sont fabriqués en fonte GG20

TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Roue monocanale	HMT max :	19 mètres
Débit max :	2760 l/min	Granulométrie max :	90 mm
Taux de matière sèche max :	5 %	Modèle :	A4-100
Tension :	380 V	Puissance :	5,50 kW
Ampérage :	11,50 A	Tour/min :	1450
DNR :	100	Hauteur :	650 mm
Largeur :	375 mm	Longueur :	910
Poids :	108 kg	Pompe RENSON utilisée :	111086

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Cette pompe de relevage est utilisée pour le pompage et la vidange liquides clairs et eaux usées. Ses hautes performances la rendent utile dans une variété d'applications : usines de traitement d'eaux, installations industrielles, fermes d'élevage.

Cadre d'utilisation :

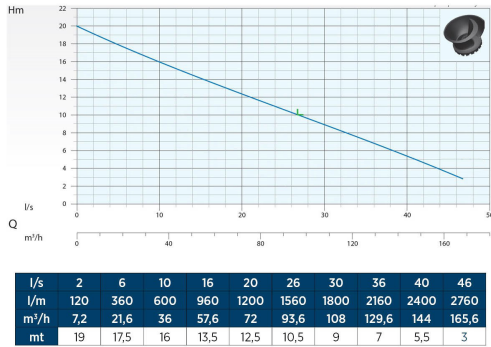
- Applications : professionnelles, industries, élevages
 - Usage intensif
 - Débit max : 2 760 l/min ; 165,6 m³/h
 - HMT max : 19 mètres
 - Température maximale du liquide : 40°C avec la pompe complètement immergée
- Le refroidissement est effectué par le liquide dans lequel la pompe est immergée.
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
 - Plage de pH autorisée : 6-10
 - Densité de liquide maximum : 1,1 kg/dm³
 - Granulométrie max : 90 mm

- Moteur triphasé
- Puissance : 5,5 kW
- Ampérage : 11,5 A
- Tension : 400 V $\pm 5\%$
- Fréquence : 50Hz $\pm 2\%$
- DNR : DN100 PN16

Informations complémentaires :

Construction :

- Poignée en acier inoxydable AISI 416
- Couvercle, carter moteur, bride support de roulement, roue monocanale, corps de pompe en fonte GG20
- Arbre moteur en acier inoxydable AISI 420
- Double garniture mécanique
- Garniture mécanique côté moteur en céramique/graphite
- Garniture mécanique côté turbine en carbure de silicium
- Presse-étoupe en acier inoxydable AISI 316 moulé sous pression
- Capteur d'humidité intégré
- Moteur asynchrone 4 pôles avec rotor cage écureuil
- Protection thermique intégrée
- Classe d'isolation du stator F
- Indice de protection IP 68
- 1450 tours / minute



l/s	2	6	10	16	20	26	30	36	40	46
l/m	120	360	600	960	1200	1560	1800	2160	2400	2760
m³/h	7,2	21,6	36	57,6	72	93,6	108	129,6	144	165,6
mt	19	17,5	16	13,5	12,5	10,5	9	7	5,5	3

