



COFFRET POMPE 111007 &

KIT ACCESSOIRES 817016

CODE 817044

- + Hauteur de relevage très importante
- + Débit élevé
- + Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Roue vortex	HMT max :	47,60 mètres
Débit max :	900 l/min	Granulométrie max :	10 mm
Taux de matière sèche max :	3 %	Modèle :	DCT 750
Tension :	380 V	Puissance :	5,50 kW
Ampérage :	15,30 A	Tour/min :	2900
DNR :	65	Hauteur :	680 mm
Largeur :	430 mm	Poids :	91 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (purin) et industrielles

Applications :

- > Elevages bovins
- > Industrie

Avantages :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Hauteur de relevage très importante
- Débit élevé
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration

POMPE RELEVAGE TRIPHASÉE FONTE ROUE VORTEX 5,5KW DN50 AVEC SOCLE (code 111007) VENDUE AVEC SON KIT ACCESSOIRES (code 817016)

Rappel de la composition du kit :

386063 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 70 - 90 x 2

107106 5 MÈTRES TUYAU SPIRALEX Ø 70

- 103314 KIT DE RACCORDEMENT RAPIDE EN ALUMINIUM C70 MÂLE/FEMELLE 2"1/2
- 345020 BRIDE ACIER DN65 - PN16 - 2"1/2
- 345025 JOINT POUR BRIDE DN65
- 100011 VIS H M 14 X 70 ZINC x 4
- 100045 ECROU FREIN ZINC M 14 x 4
- 106026 RONDELLE ZINC M 14 x 4
- 817452 COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW
- 817214 ARMOIRE DE COMMANDE 7,5 KW DEMARRAGE PROGRESSIF V.2020

Informations complémentaires :

- Cadre d'utilisation :
- > Eaux chargées
 - > Usage intensif
 - > Nécessite un condensateur de démarrage
 - > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
 - > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
 - > Granulométrie maximale : 10 mm
 - > Taux de matière sèche maximum : 3%
 - > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
 - > DNR : 2" - DN50
 - > Hauteur de refoulement maximale : 47 mètres

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe et turbine vortex en fonte

Double garniture (carbure de silicium côté pompe, céramique côté moteur) avec film lubrifiant

Support en fer galvanisé

Moteur à induction à 2 pôles en bain d'huile

Nécessite un condensateur de démarrage

Livré avec 10 mètres de câble d'alimentation

Moteur

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz

Moteur à induction à 2 pôles en bain d'huile

Indice de protection IP68 - classe F

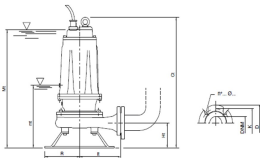
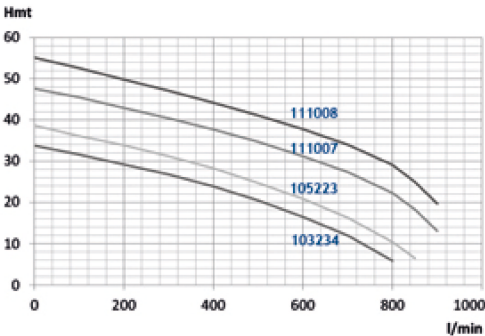
Vitesse de rotation : 2 900 tr/min

Plage de fonctionnement

Pour HMT 47,6 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 13,1 mètres = débit de 54 m3/h ; 900 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations



mt : niveau d'eau minimum
Mt : niveau d'eau minimum requis pour un fonctionnement continu

TYPE	DIMENSIONS (mm)							
	Ct	Ht	R	Ht	mt	Mt	DNM	
DCT 750	680	160	180	250	280	630	65	91