

COFFRET POMPE 111071 &

KIT ACCESSOIRES 817010

CODE 817038

+

+ Pompe vendue avec son kit d'accessoires

+ Hauteur de relevage importante

+ Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox



TABLEAU TECHNIQUE

IMMERSION MAX :	7 m	HMT max :	9,50 mètres
Débit max :	500 l/min	Type de liquide :	Eaux vertes / brunes
Application :	Elevage / Industrie	Intensité d'utilisation :	régulier
Granulométrie maximale :	60 mm	Taux de matière sèche maximum :	3 %
Modèle :	M 150 VA	Puissance nominale :	1 kW
Tension :	230 V	Tour/min :	2 900
Puissance :	1,10 kW	Ampérage :	9,50 A
DNR :	65	Hauteur :	473 mm
Largeur :	260 mm	Longueur :	260 mm
Poids :	19 kg	Pompe RENSON utilisée :	111071

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration

- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

Informations complémentaires :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Eaux très chargées avec particules solides
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction :

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 9,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 2 mètres = débit de 30 m³/h ; 500 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

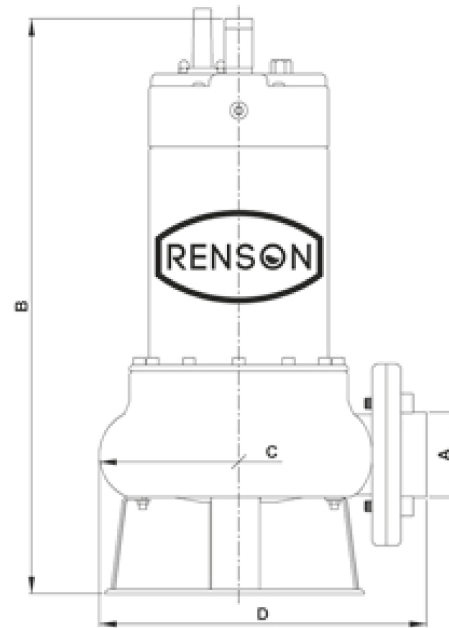
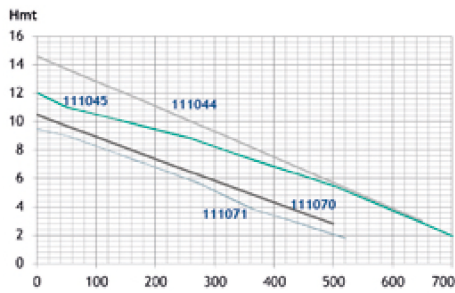
Composition du kit :

386063 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 70 - 90 x 2

107106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 70

103314 KIT DE RACCORDEMENT RAPIDE EN ALUMINIUM C70 MÂLE/FEMELLE 2"1/2 x 1

111071 POMPE DE RELEVAGE MONOPHASEE VORTEX 1,1KW INOX EAUX CHARGEES



CODE 818520



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE