



## COFFRET POMPE 111042 &

KIT ACCESSOIRES 817005

**CODE 817032**



+ Pompe vendue avec son kit d'accessoires



+ Résistance dans le temps et face à la corrosion



+ Supporte une eau chargée de particules solides



### TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	260 l/min	HMT max :	7,50 m
Type de liquide :	Eaux chargées	Application :	professionnelle
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	35 mm
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Modèle :	JS 400 VA	Tour/min :	2 900
Puissance :	0,60 kW	Ampérage :	5 A
DNR :	40	Hauteur :	372 mm
Largeur :	232 mm	Longueur :	232 mm
Poids :	11 kg	Pompe RENSON utilisée :	111042

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

- Pompe vendue avec son kit d'accessoires
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher

### **Informations complémentaires :**

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration (puisard), vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- Domestique
- Agricole

Conditions d'utilisation :

- Température du liquide à pomper :
  - maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ;
  - maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction :

Corps de pompe en fonte  
Protection extérieure en acier inoxydable  
Turbine vortex et arbre en acier inoxydable AISI316  
Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
  - joint mécanique à bain d'huile côté pompe
- Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)  
Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique  
Protection thermique  
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 7,5 mètres = débit de 0 m<sup>3</sup>/h ; 0 l/min  
Pour HMT 1,5 mètres = débit de 15,6 m<sup>3</sup>/h ; 260 l/min  
Consulter la courbe pour plus d'informations

Composition du kit :

369040 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 32 - 50 x 2  
817106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 40  
111042 POMPE DE RELEVAGE MONOPHASEE 0,6KW CORPS FONTE EAUX CHARGEES

---

## ACCESSOIRES CONSEILLES

---

CODE **818520**



**4 METRES DE CORDE**

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE **369078**



**RACCORD 3 PIECES CANELE NYLON**

MALE 1"1/2 x 40