

CUVE STOCKAGE ADBLUE 5000L

AVEC ARMOIRE 35L/MIN

CODE 816006

+La solution idéale pour les entreprises et particuliers recherchant un stockage fiable, compact et économique.

+Armoire sécurisée avec double fermeture à clé : protège efficacement les équipements contre les intempéries et les actes de vandalisme.

+Système de contrôle avancé : intègre un compteur digital et un indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté pour une gestion précise du stock.

80%
TAUX DE RECYCLABILITÉ

8,5 /10
INDICE DE RÉPARABILITÉ

TABLEAU TECHNIQUE

Longueur :	2340 mm	Hauteur :	2100 mm
Largeur :	2750 mm	Capacité nominale :	5000 L
Capacité utile :	4750 L	Débit :	35 L/min
Matière :	PEMD	Pistolet :	Automatique
Liquide :	AdBlue	Flexible :	8M

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve double paroi en PEMD pour le stockage en extérieur
- Indicateur de niveau de cuve avec jauge déportée
- Porte cadenassable livré avec le cadenas (+ 3 clés)
- Capteur de détection de fuites entre les 2 parois
- Pompe AdBlue à membrane – 230V 35L/min
- Compteur numérique
- Pistolet automatique avec raccord tournants
- Flexible de refoulement EPDM 8 m
- Raccord de remplissage TODO 2’’
- Kit d’aspiration avec clapet crépine
- Évent de dégazage

Description technique :

La Cuve AdBlue® PREMIUM 5000L avec armoire intégrée offre une solution tout-en-un, complète et hautement sécurisée pour le stockage et la distribution d'AdBlue®. Conçue en polyéthylène moyenne densité (PEMD) traité anti-UV, cette cuve double paroi assure une excellente durabilité face aux conditions extérieures. Elle est équipée d’une pompe électrique 230V avec un débit élevé, d’un pistolet automatique avec compteur digital, et d’un flexible de distribution de 8m longueur pour plus de confort d’utilisation.

Tous les équipements sont intégrés dans une armoire verrouillable avec double fermeture à clé, garantissant une protection optimale contre les intempéries, le vandalisme et les salissures. Ce concept favorise une organisation claire et fonctionnelle, facilitant les opérations de ravitaillement. Dotée d’un indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté et d’un détecteur de fuite, cette cuve permet un suivi précis des stocks tout en répondant aux exigences de sécurité et de conformité réglementaire.

Avec sa capacité utile de 4750 litres, elle répond parfaitement aux besoins des professionnels exigeants recherchant efficacité, autonomie et fiabilité dans la gestion de l’AdBlue®.

