



CUVE STOCKAGE ADBLUE 10000L

35L/MIN AVEC ENROULEUR

CODE 816005

+ Enrouleur en acier avec flexible EPDM de 10 mètres : offre une distribution étendue et facilite les opérations de ravitaillement.

+ Armoire sécurisée avec double fermeture à clé : protège efficacement les équipements contre les intempéries et les actes de vandalisme.

+ Système de contr&



TABLEAU TECHNIQUE

Longueur :	3400 mm	Hauteur :	2750 mm
Largueur :	2550 mm	Capacité nominale :	10000 L
Capacité utile :	9500 L	Débit :	35 L/min
Matière :	PEMD	Pistolet :	Automatique
Liquide :	AdBlue	Flexible :	10M sur enrouleur

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

- Cuve double paroi en PEMD pour le stockage en extérieur
- Indicateur de niveau de cuve jauge déportée
- Évent de dégazage
- Kit d'aspiration avec clapet crépine
- Groupe électrique à membrane 230V 35 l/min
- Pistolet automatique
- Débitmètre digital
- Raccord de remplissage TODO
- Enrouleur 8 metres
- Longueur 3400mm
- Largeur 2450mm
- Hauteur 2750mm

Informations complémentaires :

La Cuve AdBlue® PREMIUM 10 000L avec armoire intégrée et enrouleur automatique constitue une solution complète, sécurisée et

ergonomique pour le stockage et la distribution d'AdBlue®. Fabriquée en polyéthylène moyenne densité (PEMD) traité anti-UV, cette cuve double paroi offre une résistance optimale aux conditions extérieures. Elle est équipée d'une pompe électrique 230V à membrane délivrant un débit de 35 L/min, d'un pistolet automatique avec compteur digital, et d'un enrouleur automatique en acier intégré dans l'armoire, muni d'un flexible EPDM de 10 mètres.?

L'intégration de l'enrouleur dans l'armoire sécurisée avec double fermeture à clé permet une distribution fluide et un rangement automatique du flexible, réduisant ainsi l'encombrement et les risques de détérioration. Cette configuration favorise une organisation claire et fonctionnelle, facilitant les opérations de ravitaillement. De plus, la cuve est dotée d'un indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté et d'un détecteur de fuite, assurant un suivi précis des stocks tout en répondant aux exigences de sécurité et de conformité réglementaire.?

Avec une capacité utile de 9500 litres, cette cuve est idéale pour les professionnels exigeants recherchant efficacité, autonomie et fiabilité dans la gestion de l'AdBlue®.

