

CUVE STOCKAGE HAUTE DENSITE

10000L PRÉ-ÉQUIPÉE INOX

CODE 815351

- Résistance aux produits chimiques agressifs
- Durabilité et fiabilité
- Facilité de nettoyage et d'entretien

TABLEAU TECHNIQUE

Matière :	Polyéthylène haute densité	Capacité :	10000 L
Diamètre :	2380 mm	Hauteur :	2585 mm
Trou d'homme :	620 mm	Poids :	310 kg

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

Cuve aérienne verticale pour stocker les engrais et tous types de liquides à haute densité (soupe, mélasse, ...)
- Capacité de 10 000 litres
- Solution de stockage fiable pour les produits chimiques, les liquides et d'autres substances (densité 1,4)

Avantages :

- Résistance aux produits chimiques agressifs
- Résistance aux rayures et à la corrosion concue en plastique translucide pour réduire les rayons UV
- Échelle de niveau de liquide visible de l'extérieur du réservoir
- Légèreté et facilité de transport : 3 poignées pour soulever le réservoir vide / Dimensions de la citerne adaptées à la plupart des modes de transport
- Durabilité et fiabilité : Garantie de 10 ans sur la construction du réservoir / Garantie de 2 ans sur les accessoires
- Facilité de nettoyage et d'entretien

Équipements :

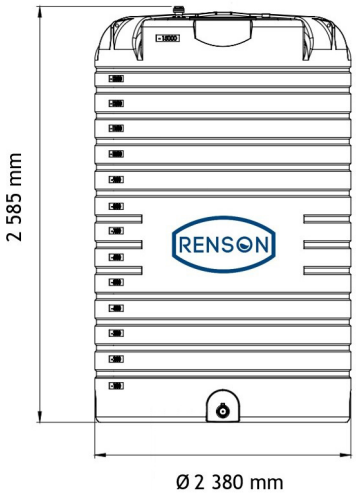
- Trappe supérieure d'un diamètre de 24" avec d'un couvercle d'inspection de 4" et d'un évent
- Vanne de sortie et raccord pompier 2" en acier inoxydable
- Raccordement 2" avec vanne à bille en acier inoxydable AISI 316 et connecteur STORZ en aluminium

Pour un équipement complet pour votre cuve Liquides alimentaires, rajoutez notre kit accessoires 820013 !

Description technique :

Dimensions de la cuve :

Hauteur : 2 654 mm
Largeur : 2 554 mm
Diamètre : 2 380 mm



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **820013**



KIT ACCESSOIRES POUR

CUVES LIQUIDES ALIMENTAIRES

CODE **111016**



POMPE ROTOR FLEXIBLE TRI

1,1KW

CODE **815405**



RADIO BOX 1CH-ALIM 400VAC 16A

+ TELECOMMANDE PORTEE 20 MT