

## CUVE 2500L PEMD 50L

AVEC ENROULEUR

**CODE 814533**



+ Solution compacte et économique pour un stockage fuel sécurisé avec distribution 50L/min.

+ Enrouleur intégré pour une portée étendue et un ravitaillement plus confortable au quotidien

+ Station intégrée prête à l&



### TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	2500 L	Capacité utile de remplissage :	2375 L
Matière :	PEMD	Poids à vide :	160 Kg
Diamètre :	1800 mm	Hauteur :	2060 mm
Liquide :	Gasoil/GNR/XTL/HVO	Débit pompe :	50 L/min
Tension :	230 V	Flexible distribution :	8 m
Pistolet :	Automatique	:	:

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

- Capacité idéale pour les exploitations de taille moyenne
- Distribution rapide et fluide : pompe électrique 50 L/min pour un ravitaillement efficace des engins et véhicules.
- Enrouleur automatique 8 m : portée étendue, rangement propre et réduction de l'usure du flexible.
- Sécurité maximale : cuve double paroi avec limiteur de sur-remplissage et système de filtration intégré.
- Installation extérieure durable : matériau PEMD traité anti-UV limitant le vieillissement et la condensation.

#### Informations complémentaires :

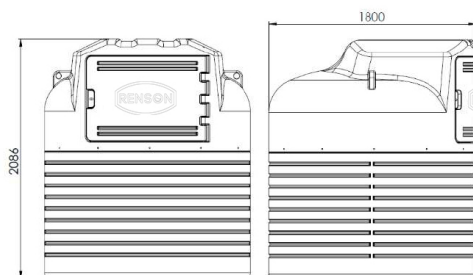
Pensée pour les exploitations agricoles, les professionnels du BTP et les distributeurs de combustibles, la cuve fuel 2500 L ECO combine stockage sécurisé et station de distribution intégrée. Sa conception en PEMD double paroi anti-UV assure une excellente résistance aux conditions extérieures tout en protégeant durablement le carburant. Compacte et économique, elle permet d'optimiser la gestion des stocks tout en garantissant une distribution rapide grâce à une pompe 230 V performante. Grâce à l'enrouleur automatique longue portée, vous gagnez en ergonomie, en rapidité d'intervention et en propreté de poste de ravitaillement.

Une solution complète prête à l'emploi :

Cette station fuel intégrée a été conçue pour simplifier le quotidien des utilisateurs :

- Armoire sécurisée protégeant la station de distribution
- Enrouleur de distribution de 8m avec raccords sertis
- Compteur mécanique pour le suivi des volumes
- Indicateur de niveau électronique avec afficheur déporté
- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage

Tout est intégré pour une mise en service rapide et un usage immédiat.



## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 853267



**JAUGE ELECTRONIQUE ULTRASONS**

DEPOTE AVEC DETECTEUR DE FUITE

CODE 812142



**CUVE DE RAVITAILLEMENT 400L**

POMPE 12V 50L/MIN

CODE 136285



**CUVE RAVITAILLEMENT 200L**

POMPE 12V 40L/M - 4M