

CUVE STOCKAGE FUEL PEMD 5000L

70L/M AVEC GESTION + ENROULEUR

CODE 812159

+Groupe de transfert permettant la gestion de la distribution de carburant pour une flotte de véhicules, gérer une flotte de véhicules jusqu'à 50 utilisateurs

+Equipée d'un système de fermeture renforcé qui assure une protection optimale de vos équipements et carburant. Ce système de verrouillage sécurise l'accès à l'armoire, empêchant les intrusions non autorisées et réduisant considérablement les risques de vol.

+L'enrouleur intégré permet un transfert de carburant plus rapide et sans effort, optimisant ainsi le temps d'opération et réduisant les interruptions







TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	5000 L	Capacité utile de remplissage :	4750 L
Matière :	PEMD	Poids à vide :	400 Kg
Diamètre :	2375 mm	Hauteur :	2020 mm
Longueur :	2940 mm	Liquide :	Gasoil/GNR/XTL/HVO
Débit pompe :	70 L/min	Tension :	230 V
Flexible distribution :	8 m	Pistolet :	Automatique

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Cuve en PEMD double parois traitées ANTI-UV pour le stockage extérieur
- Station sur plaque 70L/min
- Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de refoulement
- Compteur mécanique
- Système de filtration
- Évent de dégazage
- Pistolet automatique

- Raccordement pompier DN50 avec limiteur de sur-remplissage
- Indicateur de niveau de cuve électronique avec afficheur déporté et détecteur de fuite
- Station de distribution intégrée dans une armoire avec double fermeture à clef
- Gestion de flotte 70L/min (250 utilisateurs)

PREVOIR EN OPTION (en supplément) : Kit de transfert de données (référence 23172/cj), kit 10 clés jaune utilisateur (référence 23173/cj) et programmation en usine (40700)

Description technique :

Découvrez la Cuve de Stockage Fuel PEMD 5000L équipée d'une armoire intégrée et d'une pompe puissante de 70L/min, conçue pour répondre aux exigences des professionnels soucieux de sécurité, d'efficacité, et de praticité.

- Organisation Optimale: L'armoire intégrée permet de ranger et protéger tous vos accessoires essentiels (pompe, tuyaux, pistolet), garantissant un espace de travail propre, organisé et sécurisé mais aussi plus facilement accessible que sur une version ECO.

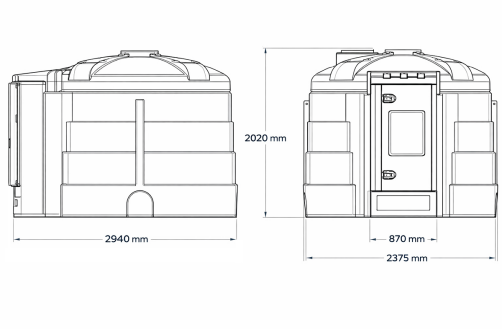
- Contrôle Précis des Stocks : Grâce au système de gestion intégré, vous pouvez surveiller en temps réel le niveau de carburant, permettant ainsi une gestion précise des stocks et évitant les ruptures ou les excédents.

- Traçabilité et Sécurité Améliorées : Le système de gestion permet de suivre et d'enregistrer les distributions de carburant, assurant une traçabilité complète et une sécurité accrue en limitant les accès non autorisés.

- Optimisation des Coûts : En offrant une vue détaillée de la consommation, le système de gestion vous aide à optimiser vos approvisionnements, réduisant ainsi les coûts inutiles et améliorant l'efficacité opérationnelle.

- Efficacité Opérationnelle : L'enrouleur intégré permet un transfert de carburant plus rapide et sans effort, optimisant ainsi le temps d'opération et réduisant les interruptions, ce qui est crucial pour les entreprises cherchant à maximiser leur efficacité et à réduire les temps morts.

Optez pour une solution de stockage qui allie performance et sécurité. La Cuve PEMD 5000L avec Armoire Intégrée est l'investissement intelligent pour une gestion efficace et sécurisée de votre carburant.



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **23172/CJ**



KIT DE TRANSFERT DE DONNEES

POUR GESTION MCBOX CUBE

CODE **23173/CJ**



KIT 10 CLES UTILISATEURS

POUR GESTION