



VANNE GUILLOTINE FONTE DN200

VOLANT TIGE
MONTANTE/NITRILE

CODE 811238

- + Fermeture garantie, sans risque de blocage
- + Grands débits à faibles pertes de charge garantis
- + Efforts de manoeuvre réduits
- + Régulation de flux possible

TABLEAU TECHNIQUE

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

VANNE À GUILLOTINE À VOLANT TIGE MONTANTE CORPS FONTE DUCTILE - ENTRE BRIDES PN10

La vanne guillotine est particulièrement adaptée pour les applications les plus difficiles.

Domaines d'application: réseaux de traitement d'eau, papeterie, usines chimiques, vinicole, cimenterie, transport pneumatique, stockage.

Fluides: eau, eaux usées, pâte à papier, produits pâteux, poudreux, granuleux, fibreux, abrasifs et cristallisants.

Avantages :

- Vanne à guillotine « tout ou rien » ou de régulation à tige montante.
- Corps monobloc moulé.
- Étanchéité unidirectionnelle: sens d'installation indiqué sur le corps par une flèche.
- Montage entre brides ISO PN10.
- Peu de zone de rétention.
- Pelle à extrémité chanfreinée et coupante guidée dans le corps avec peu de jeu.
- Fermeture garantie, sans risque de blocage.
- Face de pelle polie en standard, contact doux avec les joints d'étanchéité.
- Fouloir de presse étoupe en fonte ductile très résistant permettant d'éviter les risques de cassure.
- Effort de manoeuvre réduit grâce à l'élasticité des joints d'étanchéité.
- Plaques supports en tôle profilée et préformée du DN50 au DN300 pour montage d'accessoires ou de kits.
- Passage intégral en fin de manoeuvre d'ouverture, assurant de grands débits à faibles pertes de charge.
- Possibilité de régulation de flux sur fluides pâteux ou abrasifs grâce à l'adaptation de déflecteur.
- Les vannes sont revêtues de peinture époxy pour les protéger contre la corrosion.

Informations complémentaires :

Construction :

- Corps en Fonte ductile EN-GJS-500-7 avec revêtement en Epoxy poudre RAL 6005 150 microns
- Plaque support en Acier avec revêtement en Epoxy liquide RAL 6005 70 microns
- Fouloir de PE en Fonte ductile EN-GJS-400-15 avec revêtement en Epoxy liquide RAL 6005 70 microns
- Volant en Fonte EN-GJL-250 avec revêtement en Epoxy liquide RAL 9005 70 microns
- Tube de protection en Acier A45 avec revêtement en Epoxy liquide RAL 9005 70 micron

- Pelle, Frette, Vis de détection et Ecrrou en Inox X5CrNi 18-10
- Garniture de PE en PTFE
- Joints en Nitrile
- Tige de manoeuvre en Inox 13% Cr
- Potence en Acier zingué
- Bouchon en Polyéthylène
- Vis, Ecrrou, Rondelles, Tige filetée en Inox A2-70
- Rondelle d'appui et Ecrrou en Bronze CuSn5Zn8Pb5-C

Cadre d'utilisation :

Pression de service maxi:

- DN50-250 : 10 bar
- DN300-450 : 7 bar

Température de service maxi : -10°C / +80°C (Température avec joint Nitrile en standard)

Les pressions ci-mentionnées ne sont valables qu'en cas de respect du sens de montage indiqué par la flèche sur les vannes.

Étanchéité amont/aval et haut de vanne : PTFE/élastomère

Étanchéité et Température maxi

- Métal/métal Tmax : -10°C / +80°C
- Nitrile blanc Tmax : -10°C / +80°C
- EPDM Tmax : -10°C / +130°C
- Silicone Tmax : -10°C / +170°C
- FPM (Type Viton®) Tmax : -10°C / +170°C
- PTFE Tmax : +4°C / +170°C
- CSM (Type Hypalon ®) Tmax : +4°C / +80°C

Pour garantir une étanchéité satisfaisante en cas d'utilisation du joint de siège PTFE, la pression de service ne doit pas être inférieure à 1 bar.