



POMPE RELEVAGE DILACERATRICE

HORI. 380V 2.2KW DN80
NICKELEE

CODE 811000

- + Supporte une eau chargée de particules solides et matières boueuses
- + Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe gr&
- + 226;ce à son plateau dilacérateur
- + Moteur protégé



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Dilacératrice	HMT max :	10,70 mètres
Débit max :	1500 l/min	Granulométrie max :	28 mm
Taux de matière sèche max :	5 %	Modèle :	PTS 80
Tension :	380 V	Puissance :	2,20 kW
Ampérage :	4,90 A	Tour/min :	1450
Couplage :	Y	DNR :	80
Hauteur :	686 mm	Largeur :	403 mm
Longueur :	327	Poids :	74 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier avec farine de paille, ...)

Application : Elevage

Avantages :

- Pompe spéciale pour applications avec farine de paille (traitement nickelé)
- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à son double plateau dilacérateur

Cadre d'utilisation :

- > Eaux chargées de particules solides
- > Usage intensif
- > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- > Granulométrie maximum : 28 mm
- > Taux de matière sèche maximum : 12%
- > Plage de pH du liquide pompé : 5÷12
- > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- > DNR : 3" / DN80
- > Hauteur de refoulement maximale : 10,7 mètres

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Pompe dilacératrice en fonte

Couteaux en acier au chrome vanadium facilement interchangeables

Arbre moteur en acier inoxydable

Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur

Livré avec 10 mètres de câble

Moteur IE1

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz

Rotor à cage d'écurail

3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C

Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 11 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 1,5 mètres = débit de 96 m³/h ; 1 600 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe

ACCESSOIRES CONSEILLES :

483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2

162187 5 METRES DE TUYAU LISIER Ø 80

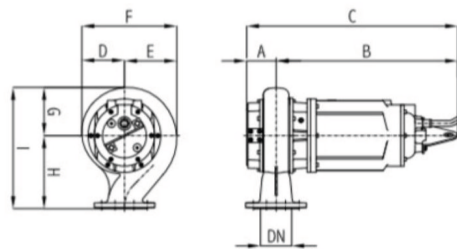
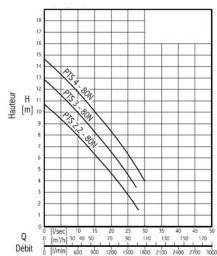
105170 KIT RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 80 RAC JOINT VIS ECR

854610 CHASSIS DE SOUTIEN HORIZONTAL GAKVA POUR POMPE DN80

817452 COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW

811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER

817113 KIT ACCESSOIRES



Pompe	Coffret	Modèle	Puissance [kW]	Granulométrie max [mm]	Taux de matière sèche max [%]	Hauteur Manométrique Totale [m]									
						0	36	54	72	90	108	144			
102758	817066	P7S 2.2 - 80	2,2	28	12	10,7	7,9	6,3	4,7	2,8					
811000	817062	P7S 2.2 - 80N				12,9	10	8,3	6,5	4,5					
168606	817061	P7S 3 - 80N	3			14,7	11,8	10,1	8,3	6,3	4				
854100	817067	P7S 4 - 80	4												

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 483158



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE 105170



KIT RAC DROIT ROND/CANNELE

GALVA DIAMETRE 80

CODE 817452



COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE

OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW