



CUVE RAVITAILLEMENT 110L ATEX

EQUIPEE POMPE 12V
ESSENCE

CODE 26223

- + Poignet ergonomique
- + Possibilité d'être remplis aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale
- + Conformes aux normes ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire)



TABLEAU TECHNIQUE

Ampérage (A) :	21 A	Débit (L/min) :	45L/min L/min
DNA :	F1"	Flexible :	Antistatique
Liquide :	Essence	Câble batterie (m) :	4M m
Diamètre du flexible :	3/4"	DNR :	F1"
Flexible (m) :	3M m	Pistolet :	Manuel
Raccord de sortie :	F1"	Tension (V) :	12V V
Raccord d'entrée :	F1"	Capacité :	110 L

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

Pompe électrique 12 V, débit 45 l/min, certifiée ATEX, 4 m de câble de mise à la terre avec pince crocodile, pistolet manuel et 3 m de tuyau antistatique.

- Poignée supérieure pour une prise et un levage aisés.
- Prédisposition pour la fixation avec des courroies.
- Soupape de sécurité à bille.
- Bouchon de remplissage avec soupape d'évent de protection anti-déversement.
- Poignée de levage inférieure.
- Roue anti-perforation et pied d'appui.
- Support porte-pistolet frontal.
- Étrier pour le support de la pompe.

Description technique :

Les conteneurs linéaires en polyéthylène réalisés par rotomoulage sont des solutions idéales pour le ravitaillement de petits véhicules opérationnels, ainsi que de véhicules légers ou de loisirs. Conformes aux normes ADR (transport routier), ADN (transport fluvial), IMDG (transport maritime) et RID (transport ferroviaire), ces conteneurs se distinguent par leur design exclusif et leurs dimensions compactes, facilitant ainsi la manutention.

Dotés de poignées ergonomiques, ces conteneurs assurent une manipulation optimale et un levage facile. De plus, ils sont équipés de roues anti-perforation, parfaitement adaptées pour les déplacements sur toutes les surfaces. Leur structure, dépourvue d'angles vifs, ainsi que les nervures de renfort intégrées, préviennent toute déformation du réservoir durant l'utilisation et le transport. Cette robustesse exceptionnelle s'ajoute à la légèreté et à la maniabilité, deux autres caractéristiques distinctives du produit.

Enfin, tous ces récipients offrent la possibilité d'être remplis aussi bien à l'horizontale qu'à la verticale, ce qui accroît encore leur polyvalence et leur facilité d'utilisation.