



## PLATEAU DE RETENTION 18L

50KG

**CODE 182107**


+ Plateaux 100% PEHD sans caillebotis de 18L pour la rétention de petit conditionnement

+ Produit éco-conçu : 30 % de matière recyclée, entièrement recyclable avec une conception optimisée et plus léger



### TABLEAU TECHNIQUE

Hauteur :	155 mm	Largeur :	410 mm
Longueur :	430 mm	Charge admissible :	50 KG
Capacité :	18 L	Matière :	PEHD

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Avantages produit :

Dimensions extérieur (L x p x h): 430 x 410 x 155 mm  
 Volume de rétention : 18 L  
 Capacité de charge : 50 kg  
 Coloris : Noir

#### Description technique :

Le plateau de rétention éco-conçu de 18 litres est parfait pour une gestion sécurisée des liquides industriels. Ces plateaux permettent de contrôler les déversements de substances dangereuses ou polluantes. En chimie, ils sont essentiels pour le stockage de produits corrosifs, toxiques ou inflammables, et en laboratoire, ils facilitent la manipulation de réactifs chimiques. Dans le secteur agricole, ils sont indispensables pour la rétention des engrais liquides, produits phytosanitaires et d'autres produits similaires.

Cette gamme est disponible en plusieurs litrage :

- 18L (182107)
- 40L (182105)
- 60L (182106)

Nos bacs et plateaux de rétention sont éco-conçus, ils représentent une solution innovante et durable pour la gestion des matières dangereuses. Fabriqués à partir de 30% de matière recyclée, ces bacs répondent aux exigences environnementales tout en offrant une robustesse et une légèreté optimisées. Leur conception emboîtable permet un gain de place considérable lors du transport et du stockage. En fin de vie, ces produits sont entièrement recyclables, contribuant ainsi à un cycle de vie respectueux de l'environnement.

Adoptez nos bacs de rétention éco-conçus pour une gestion efficace et responsable des produits chimiques et industriels.

