



ADOUUCISSEUR BI-BLOC 150 LITRES

CODE 170012

+ Avantages :

+ évite l'entartrage des canalisations (installations sanitaires, chauffages, climatisations et de process industriels, ...)

+ assure une longévité maximale de vos appareils (nettoyeurs haute pression, ...)

+ préserve la santé de vos animaux en éliminant le calcaire et l'excès de magnésium (qui engendrent des problèmes rénaux ou digestifs en plus d'inhiber la solubilisation de certains médicaments)

Informations produits :

- > Ecran matriciel à multi-couleurs rétro-éclairé
- > Multi-langues : anglais, français, espagnol
- ...



TABLEAU TECHNIQUE

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Avantages :

- évite l'entartrage des canalisations (installations sanitaires, chauffages, climatisations et de process industriels, ...)
- assure une longévité maximale de vos appareils (nettoyeurs haute pression, ...)
- préserve la santé de vos animaux en éliminant le calcaire et l'excès de magnésium (qui engendrent des problèmes rénaux ou digestifs en plus d'inhiber la solubilisation de certains médicaments)

Informations produits :

- > Ecran matriciel à multi-couleurs rétro-éclairé
- > Multi-langues : anglais, français, espagnol
- > Fonction d'économie d'énergie
- > Affiche le nombre de jours restants, la capacité restante, l'heure et le débit
- > Indique les coordonnées du service de maintenance avec le nom et le numéro de téléphone
- > Changement de couleur de l'écran pour indiquer le statut de la vanne

- > Saumurage proportionnel pour une économie de sel (option UF)
- > Possibilité de plusieurs régénérations par jour via un signal externe
- > Indicateur de faible niveau de batterie
- > Régénération commandée électroniquement avec une alarme de dysfonctionnement
- > 2 contacts de sorties programmables
- > Commande double pour piloter simultanément la NHWB et/ou la MAV
- > Fonction de double détassage pour une efficacité maximale
- > Bac à sel humide ou sec
- > Remplissage avec de l'eau traitée pour un bac à sel propre
- > Option de régénération retardée avec forçage calendaire
- > Calcul intelligent de la réserve avec forçage de sécurité
- > Mémoire du diagnostique avec historique sur 63 jours
- > Mémoire de l'historique des informations
- > Signal d'alarme pour prévenir d'un problème mécanique pendant le service
- > Mixing intégré

Informations complémentaires :

Principe de fonctionnement :

- circulation de l'eau à travers un lit de résine cationique (attrait sélectif pour les cations : ions CA^{++} et MG^{++})
- rétention : les ions CA^{++} et MG^{++} sont attirés par la résine et s'y fixent à la place des ions NA^{+}
- saturation : toute la résine est saturée d'ions CA^{++} et MG^{++}
- régénération : les ions NA^{+} chassent les ions CA^{++} et MG^{++} . L'excès d'ions régénérant NA^{+} et les ions CA^{++} et MG^{++} sont évacués à l'égout

Composition :

- Vanne Clack WS1CK : permet la régénération pour un volume donné
- By-pass : permet de court-circuiter l'adoucisseur dans les phases d'entretien et la régénération des résines
- Bac à sel
- 1 sac de sel
- 1 trousse TH
- 1 bouteille

Caractéristiques techniques :

Diamètre de raccordement : 1 "

En continu (Delta P de 1 bar) : 6.1 m³/h

Détassage maxi (Delta P de 1,8 bar) : 6.1 m³/h

Matériau : Noryl

Alimentation : monophasée

Vanne : Clack WS1CK

Pression de service : 8 bar maximum

Température d'utilisation : de 2 à 40°C

Capacité du bac à sel : 300 litres

Quantité de résine : 150 litres

Dimensions :

A = 2 020 mm

Ø Bouteille = 406 mm

C = 1 830 mm

IN & OUT = 1 880 mm

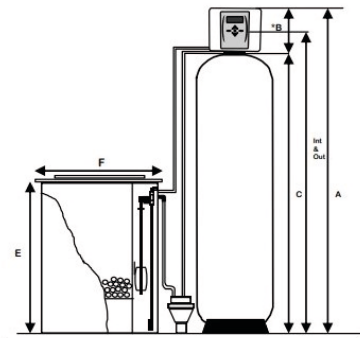
E = 975 mm

F = 685 mm

Poids = 370 kg

Lors de l'installation ajouter 5 cm d'eau dans le bac à sel.

Les solutions de traitement de l'eau RENSON sont destinées à l'abreuvement des animaux. Elles ne sont pas destinées à la consommation humaine.



CODE 818480



VANNE DE MIXING CLACK

CODE 170244



SAC DE SEL 25KG