



## GROUPE DE SURPRESSION 500L TRI

COFFRET MANQUE D'EAU  
2,2KW

**CODE 162169**

+ Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM

+ Séparation totale entre l'eau et l'air

+ Séparation totale entre l'eau et l'air



### TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	500 L	Pression max :	7,80 bar
Ampérage :	3,60 A	Tension :	400 V
DNA :	1"	DNR :	1"
Pompe RENSON utilisée :	825252	Débit max :	140 L/min
Réservoir à membrane 10 bar CE 5 :	500 L	Pompe :	Multicellulaire Inox
Longueur :	1150	Hauteur :	1450 mm
Largeur :	740 mm	:	:

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

A quoi ça sert ?

- Permet l'alimentation automatique en eaux sous pression d'un bâtiment entre 2 bars et 4 bars
- Permet de maintenir une certaine réserve d'eau sous pression sans enclencher la pompe intempestivement
- Pour un usage intensif

Avantages :

- Séparation totale entre l'eau et l'air

- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

Cadre d'utilisation :

- Température de l'eau max : 40°C

**Informations complémentaires :**

Construction :

- 1 châssis en acier peint
- Réservoir 500 L
- 1 pompe monocellulaire triphasée 825252
- 1 coffret manque d'eau
- 1 contacteur manométrique + 1 manomètre
- 1 ensemble vanne + raccords

