



KIT DE BRUMISATION 15 BUSES

70B 1L/MIN

CODE 160028

+

Durée de vie de la machine prolongée de part son moteur à rotation lente

+

Réglage du temps de fonctionnement automatique grâce à son temporisateur digital intégré

+

Permet de gagner entre 5 à 10°C sans mouiller, de repousser les insectes, de lutter contre les odeurs, d'apaiser les animaux et donc de gagner en productivité



TABLEAU TECHNIQUE

Surface de traitement :	100 m ²	Pression de service :	70 bar
Débit de la pompe :	1 L/min	Débit de la pompe :	60 L/h
Tension :	230 V	Tour/min :	1450
Ampérage :	2 A	Reservoir Huile :	0,10 L
Norme d'isolation :	IPX4	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

- Durée de vie de la machine prolongée de part son moteur à rotation lente
- Réglage du temps de fonctionnement automatique grâce à son temporisateur digital intégré
- Permet de gagner entre 5 à 10°C sans mouiller, de repousser les insectes, de lutter contre les odeurs, d'apaiser les animaux et donc de gagner en productivité

Informations complémentaires :

Le brumisateur a pour principale vocation de rafraîchir l'environnement dans lequel il est installé. Il permet également de repousser les insectes, d'améliorer le confort des animaux et de l'éleveur, de limiter la propagation de la poussière ou encore de lutter contre les odeurs. Tous ces avantages engendrent donc une meilleure productivité lors de la traite. Son fonctionnement est assez simple : alimenté par un moteur couplé à une pompe haute pression, l'eau est acheminée via le conduit haute pression (en nylon ou en inox) jusqu'aux buses HP anti-gouttes, qui projettent une brume de microgouttes s'évaporant dans l'air avant même d'atteindre le sol.

Kit fourni avec :

- 14 porte-buses (Raccord PTC3/8) et 1 porte de buse de fin de ligne
- 15 buses anti-goutte 0,2mm
- 1 coude (raccord coudé 3/8)
- 20m de tuyau en couronne (PE 3/8 - Ø 0,7mm)
- 30 colliers de fixation isophoniques
- 1 pince coupe tube