



CUVE MOBILE 200L ADBLUE

POMPE 12V 35L/M PIST
MANUEL

CODE 159117

+ Pompe à membrane 12 V, débit 35 L/min

+ Rotation moteur : 2900 tr/mn

+ Cycle d'utilisation 20 min, pression de travail maxi 1,5 bar



TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|---------------------|----------|------------|----------------------|
| Largeur : | 600 mm | Longueur : | 1000 mm |
| Hauteur : | 510 mm | Matière : | PEHD |
| Débit : | 35 L/min | Tension : | 12 V |
| Capacité nominale : | 200 L | Pistolet : | Manuel avec bec Inox |
| Capacité utile : | 200 L | : | |

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Pompe à membrane 12 V, débit 35 L/min
- Rotation moteur : 2900 tr/mn
- Cycle d'utilisation 20 min, pression de travail maxi 1,5 bar
- Raccord pour embout de 3/4", aucun joint dynamique
- 4 m de câble avec pinces batterie
- 4 m de tuyau de refoulement
- Pistolet manuel avec bec inox

Caractéristiques cuve :

- Cuve polyéthylène
- Système d'aspiration intégralement étanche + crépine à clapet
- Bonde fût tournante étanche
- Vanne de sécurité
- Bouchon 2" étanche pour le remplissage
- Event anti-débordement

Informations complémentaires :

Cette solution de transfert et de stockage associe performance, sécurité et simplicité d'utilisation pour répondre aux besoins des

professionnels sur site comme en mobilité.

La pompe à membrane 12 V, avec un débit de 35 L/min et une rotation moteur de 2900 tr/min, assure un transfert rapide et efficace des fluides.

Conçue pour un usage maîtrisé, elle dispose d'une pression de travail maximale de 1,5 bar et d'un cycle d'utilisation de 20 minutes, garantissant un fonctionnement adapté aux opérations ponctuelles.

Son raccord 3/4" sans joint dynamique limite l'usure et améliore la fiabilité dans le temps.

Elle est également équipée de 4 m de câble avec pinces batterie pour une alimentation simple et immédiate, ainsi que de 4 m de tuyau de refoulement pour une bonne liberté d'utilisation.

Le pistolet manuel avec bec inox assure un contrôle précis et durable lors des opérations de distribution.

La cuve en polyéthylène vient compléter cet ensemble avec une solution robuste et sécurisée pour le stockage.

Son système d'aspiration intégralement étanche avec crépine à clapet garantit des transferts propres et sans risque de fuite, tandis que la bonde fût tournante étanche et le bouchon 2" assurent des opérations de remplissage simples et parfaitement sécurisées.

Enfin, la vanne de sécurité et l'évent anti-débordement renforcent la fiabilité globale de l'installation en assurant une gestion maîtrisée des flux et une protection efficace contre les surpressions et les débordements.

